

# Produktneuheit Magnetvibrator MVGS50-2P

Magnetvibratoren können an Schwinggeräten sehr vielseitig verwendet werden. Zu nennende Schwinggeräte sind unter anderen Förderrinnen und -rohre, Vibriersiebe, Bunkerabzugseinheiten und Streuplatten. Durch die Vorteile (einfaches, stufenloses Regeln auch während des Betriebes/ keine An- und Auslaufzeiten beim Schalten/ linear erzeugte Schwingung, etc.) stellen Magnetvibratoren eine der beliebtesten Antriebsarten in der Schwingungstechnik dar. AVITEQ ist weltmarktführender Produzent von Magnetvibratoren. Als Weiterentwicklung in seinem Produktportfolio wurde der MVGS50-2P in den Markt neu eingeführt. Seine Nutzgewichtsgrenzen liegen zwischen min. 300 kg mit Schwingweite 2,05mm und max. 900 kg mit Schwingweite 0,85 mm. Dabei wurde als konstruktive Veränderung moderne Blattfedern anstelle von Schrauben Druckfedern eingesetzt. Zusätzlich kommt nun die durch AVITEQ entwickelte Anschlagüberwachung, das PAL-System, zum Einsatz und trägt somit beträchtlich zur Betriebssicherheit bei. Je nach Anforderung sind die Magnetvibratoren in ATEX-Ausführung lieferbar. Magnetvibratoren sind in nahezu allen Industrien einsetzbar. Typische Industrien sind: Bau-Steine-Erde-Bergbau-Zement, Recycling-Umwelt-Glas, Stahlerzeugnisse-Gießerei, Lebensmittel-Genussmittel, Chemie-Kunststoff-Pharma.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.aviteq.de](http://www.aviteq.de)

Halle 1 Stand 419

