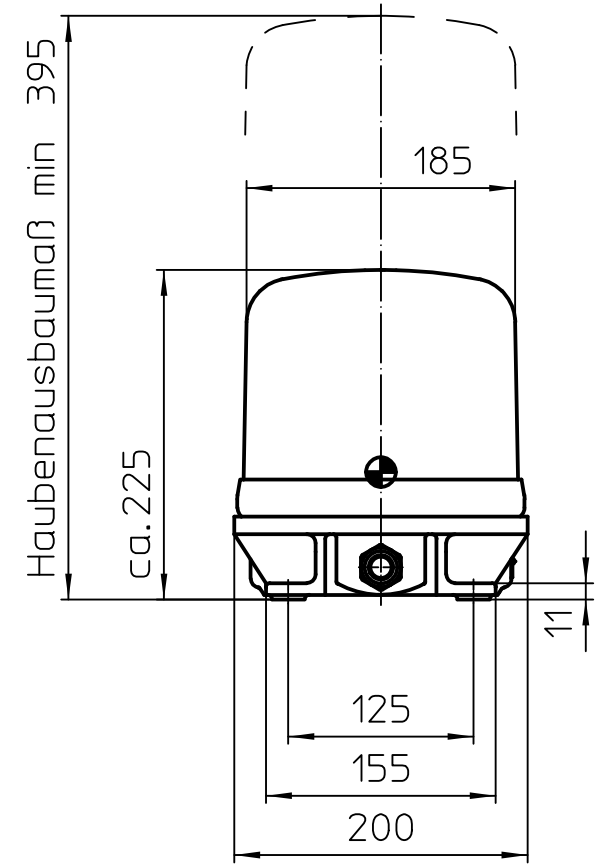
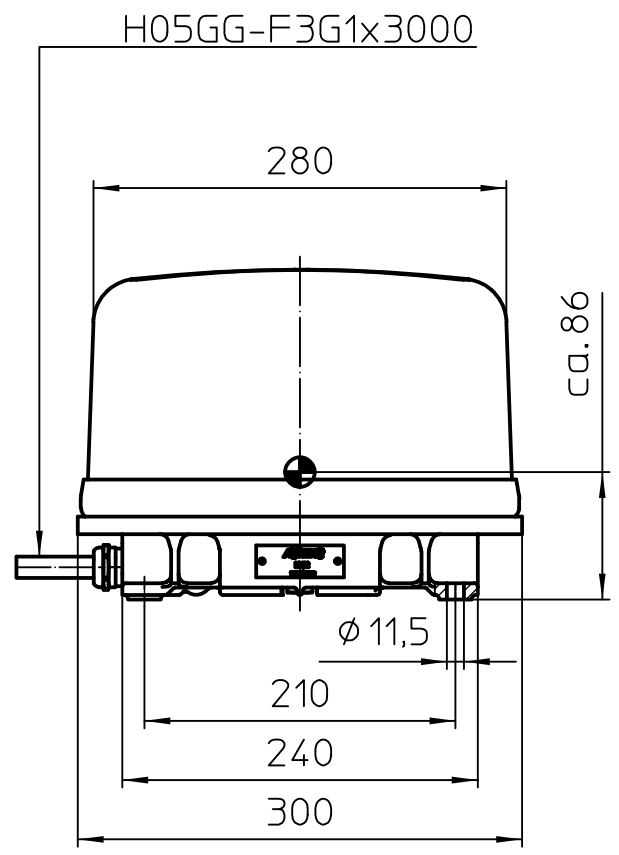


250

15

50

1:1



Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M10-8-A2E
Schraubenlänge: 30 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

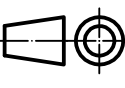
Gn,min 10 kg

Gn,max 20 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-696

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-201

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 18 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		 ISO 128		Maßstab: 1:5	
			Datum	Name	Benennung: Magnetvibrator MV 12/60-3
			Bearb.	01.08.2018	
			Geprüft	07.02.2020	
			Norm		
			A3		
3	Nr Kennlinie geä.	07.02.2020	Hol	 Vibrationstechnik GmbH	
2	Bem. geä.	01.08.2018	Hol		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung:	Zeichnung Nr.: 04_646_DE
				Ersatz für:	Version: 3
				Ersatz durch:	Blatt 1 v. 1 Bl.