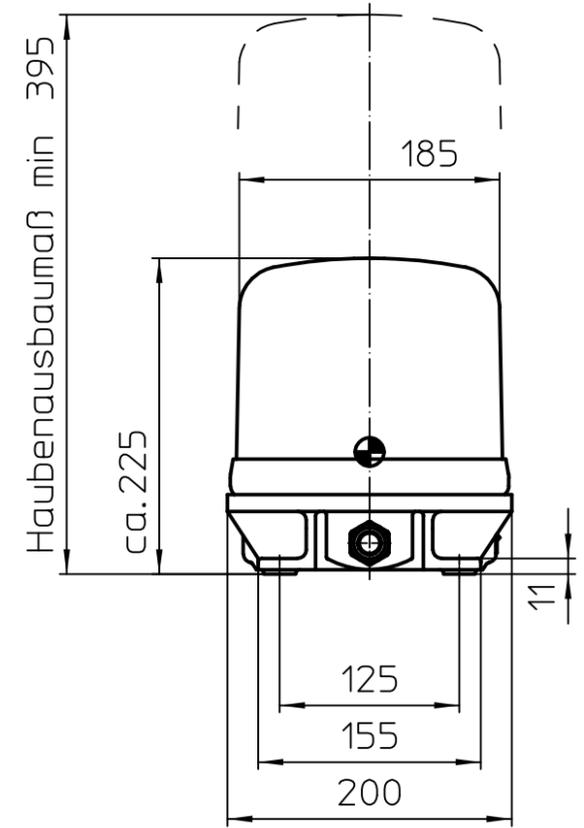
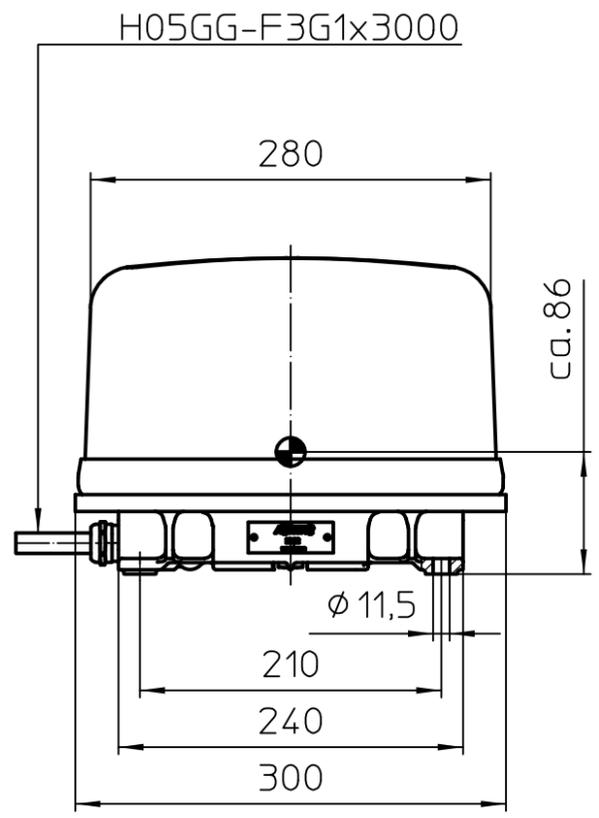


250
15



Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C
Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M10-8-A2E
Schraubenlänge: 30 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AVITEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 6 kg

Gn,max 18 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-763

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-200

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 18 kg

50
1:1

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
				Benennung:	
				Magnetvibrator	
				MV 12/50-3	
				Zeichnung Nr.:	
				04_610_DE	
				Version:	
				1	
				Blatt	
				1	
				v. 1 Bl.	
1	Bem. geä.	01.08.2018	Hol	AVITEQ Vibrationstechnik GmbH	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung:	Ersatz für:
					Ersatz durch: