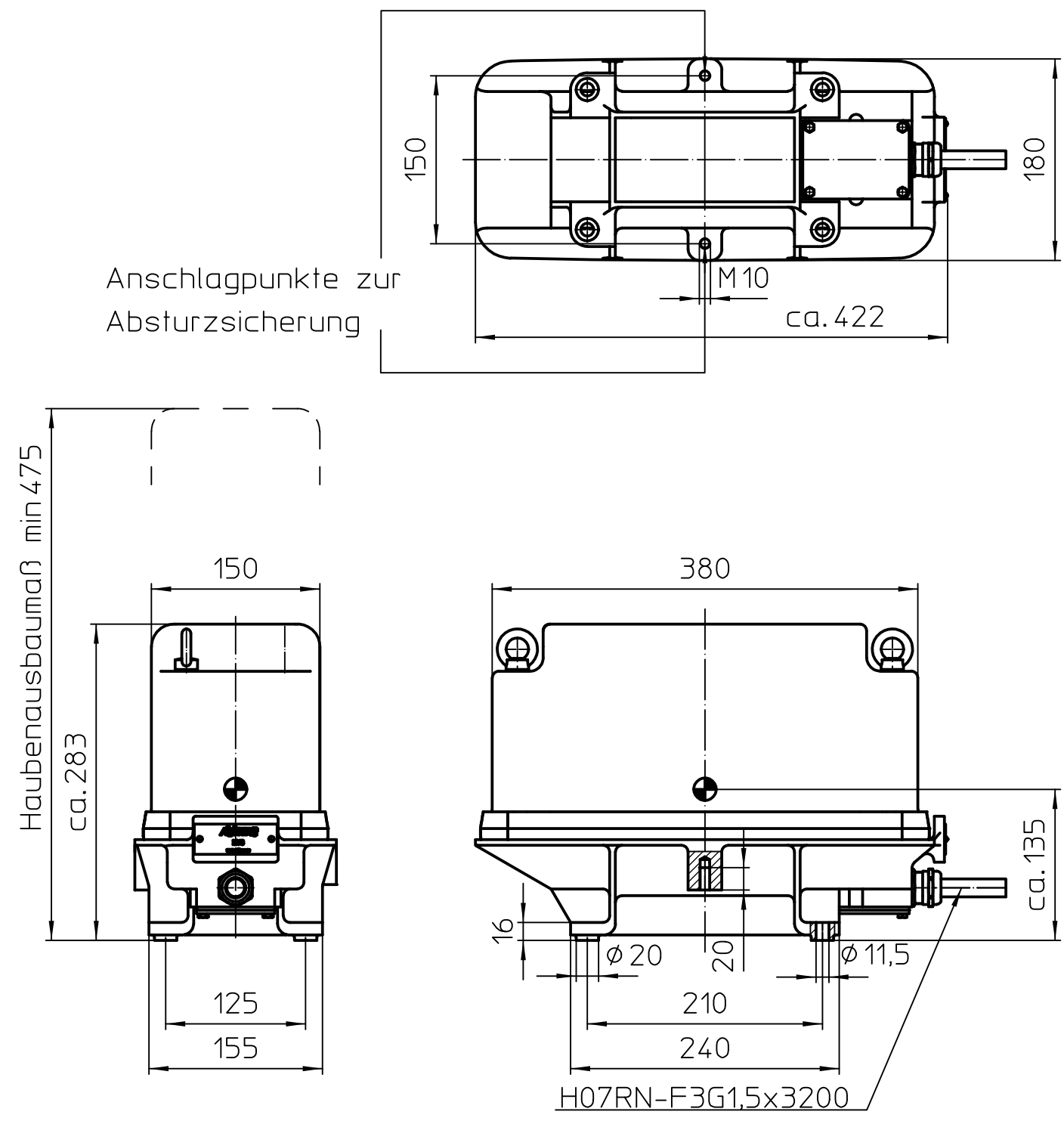


250

15

50

1:1



Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M10-8-A2E
Schraubenlänge: 35...45 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AVITEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

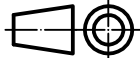
Gn,min 40 kg

Gn,max 100 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-812

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-411

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 42 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		 ISO 128				Maßstab: 1:5			
					Datum	Name	Benennung: Magnetvibrator MVC 50-4.2		
				Bearb.	20.07.2018	Holl			
				Geprüft	18.08.2018	Kippels			
				Norm					
				A3					
3	Bem. geä.	20.07.2018	Hol				Zeichnung Nr.: 04_687_DE	Version: 3	Blatt 1
2	Absturzs. hinzu	13.02.2018	Hol						v. 1 Bl.
1	Überarbeitung	13.01.2017	Hol						
Zust. Änderung		Datum	Name	Ursprung:			Ersatz für:	Ersatz durch:	