

250
15

50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung

Haubenausbaumaß min 557

ca. 332

183

125

155

165

M10

ca. 457

216

414

ca. 165

17

Ø 20

20

Ø 11,5

210

240

H07RN-F3G1,5x3200

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M10-8-A2E
Schraubenlänge: 35...45 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AVITEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 36 kg

Gn,max 70 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-793

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-333

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 64 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
				Benennung:	
			Datum	Name	Magnetvibrator MVD 30-3
		Bearb.	23.07.2018	Holl	
		Geprüft	18.08.2018	Kippels	
			Norm		Zeichnung Nr.: 04_657_DE
			A3		
3	Bem. geä.	23.07.2018	Hol	AVITEQ Vibrationstechnik GmbH	Version: 3
2	Absturzs. hinzu	14.02.2018	Hol		
1	Überarbeitung	13.01.2017	Hol		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung:	Ersatz für:
				Ersatz durch:	

Blatt
1
v. 1 Bl.