

250
15

50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung

Haubenausbaumaß min 557

ca. 332

183

125

155

165

M10

ca. 457

216

414

ca. 165

17

Ø 20

20

Ø 11,5

210

240

H07RN-F3G1,5x3200

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M10xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-10-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M10-8-A2E
Schraubenlänge: 35...45 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AVITEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

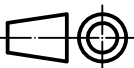
Gn,min 35 kg

Gn,max 150 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-775

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-393

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 63 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten						Maßstab: 1:5	
		ISO 128					
				Datum	Name	Benennung:	
				Bearb.	23.07.2018	Holl	
				Geprüft	18.08.2018	Kippels	
				Norm			
				A3			
3	Bem. geä.	23.07.2018	Hol			Zeichnung Nr.:	
2	Absturzs. hinzu	08.02.2018	Hol			04_619_DE	
1	Überarbeitung	24.11.2016	Hol			Version:	
Zust.		Änderung	Datum	Name	Ursprung:	Ersatz für:	Ersatz durch:

Magnetvibrator	
MVD 50-4	
Blatt 1	Version: 3
v. 1 Bl.	