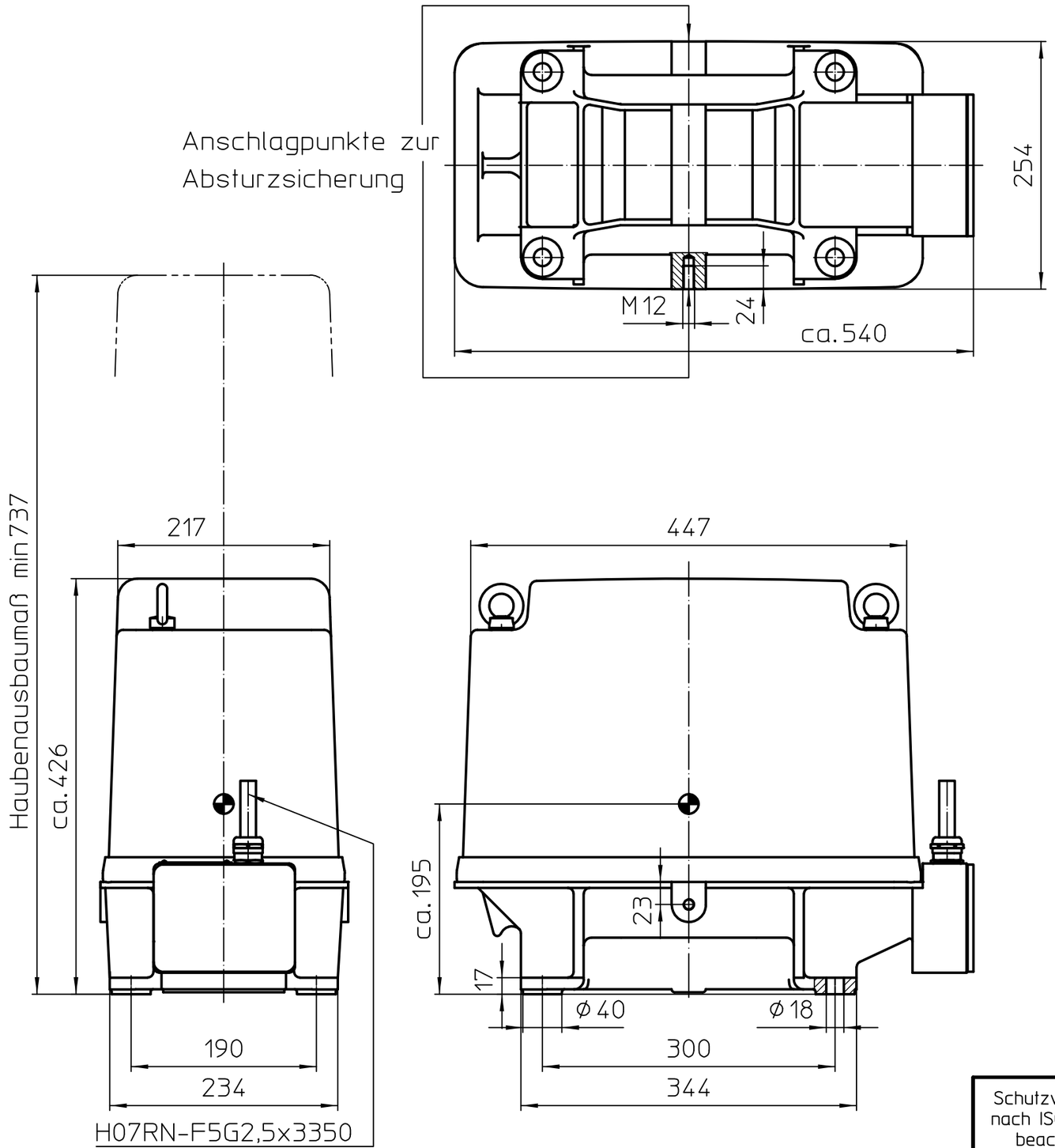

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 110 kg

Gn,max 500 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-833

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-471

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 125 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten

ISO 128

Maßstab: 1:5

	Datum	Name
Bearb.	19.07.2018	Holl
Geprüft	18.08.2018	Kippels
Norm		
A3		

Benennung:

Magnetvibrator

MVES 60-2

Zust.	Änderung	Datum	Name
2	Absturzs. hinzu	19.07.2018	Hol
1	Überarbeitung	25.11.2016	Hol

AViTEQ Vibrationstechnik GmbH

Ursprung:

Zeichnung Nr.: 04_750_DE

Version: 2

Blatt 1 v. 1 Bl.

Ersatz für:

Ersatz durch: