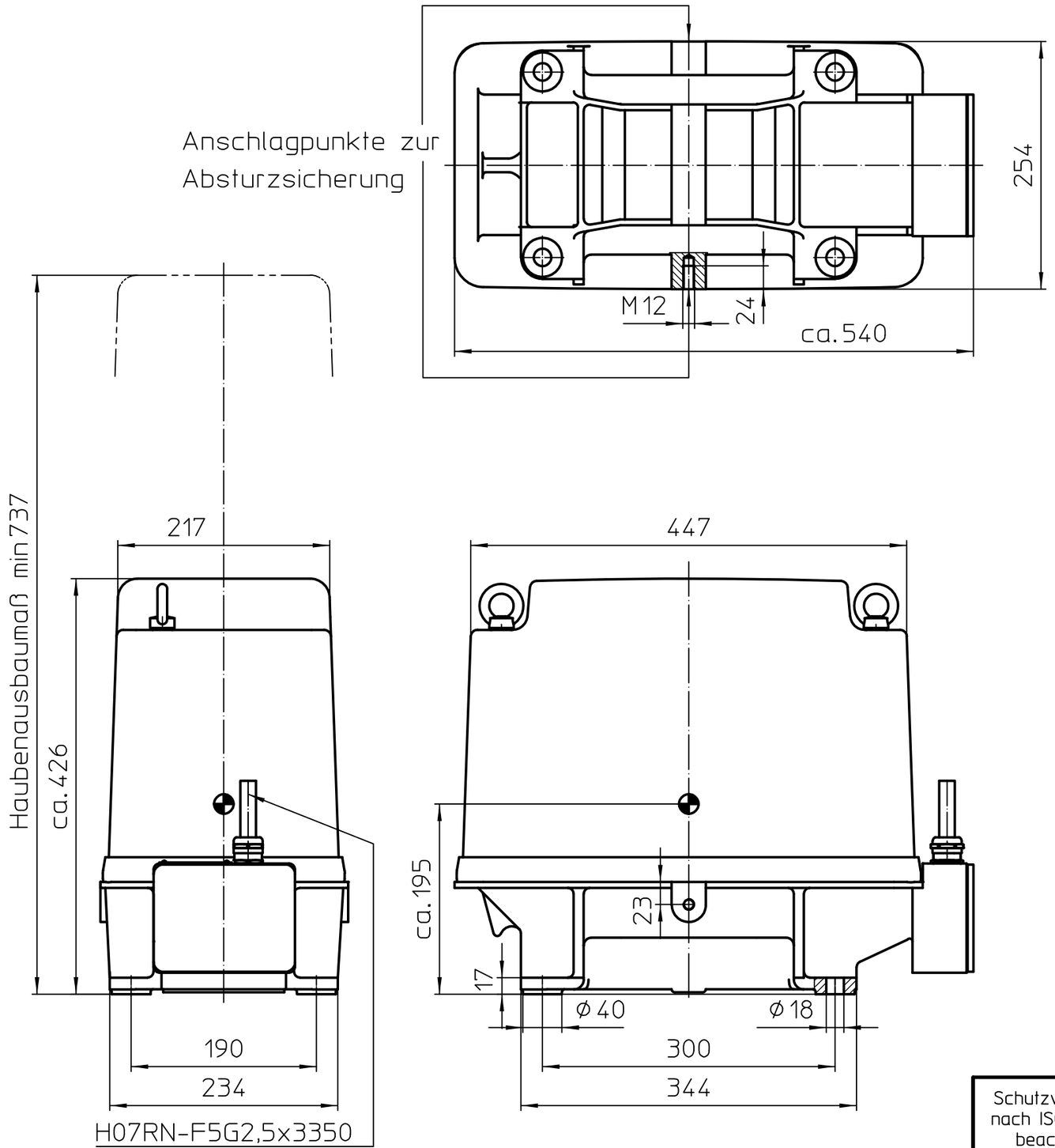

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 90 kg

Gn,max 300 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-778

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-387

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 125 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten

ISO 128

Maßstab: 1:5

Zust.	Änderung	Datum	Name
4	Absturzs. hinzu	18.07.2018	Hol
3	Überarbeitung	17.01.2017	Hol
2	Durchmesser geändert	06.10.2011	Bei
1	Schraubenlänge geändert	21.09.2005	Bei

	Datum	Name
Bearb.	18.07.2018	Holl
Geprüft	18.08.2018	Kippels
Norm		
A3		

AViTEQ Vibrationstechnik GmbH

Ursprung:

Benennung:

Magnetvibrator

MVES 33-1P

Zeichnung Nr.: 04_648_DE

Version: 4

Blatt 1 v. 1 Bl.

Ersatz für:

Ersatz durch: