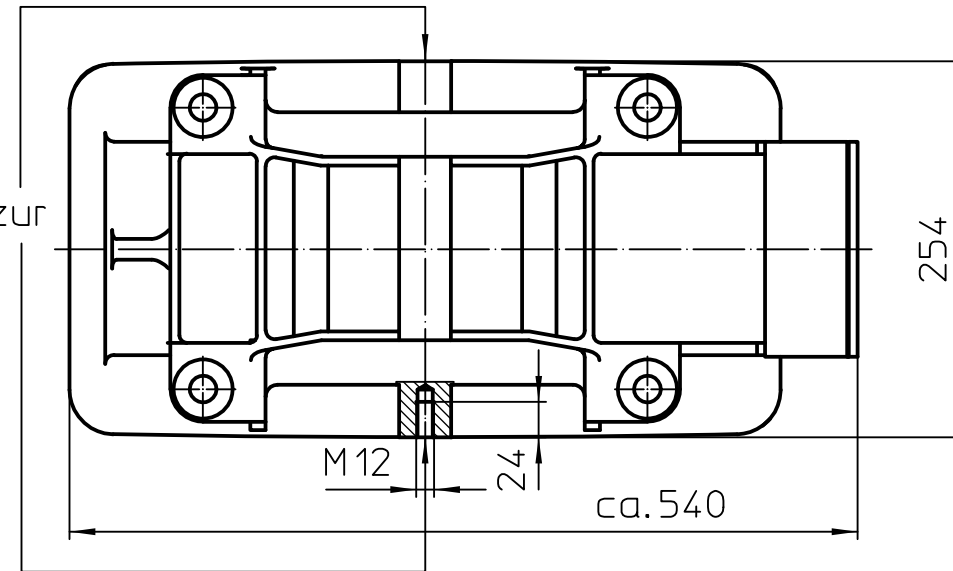


250
15

50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung



Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

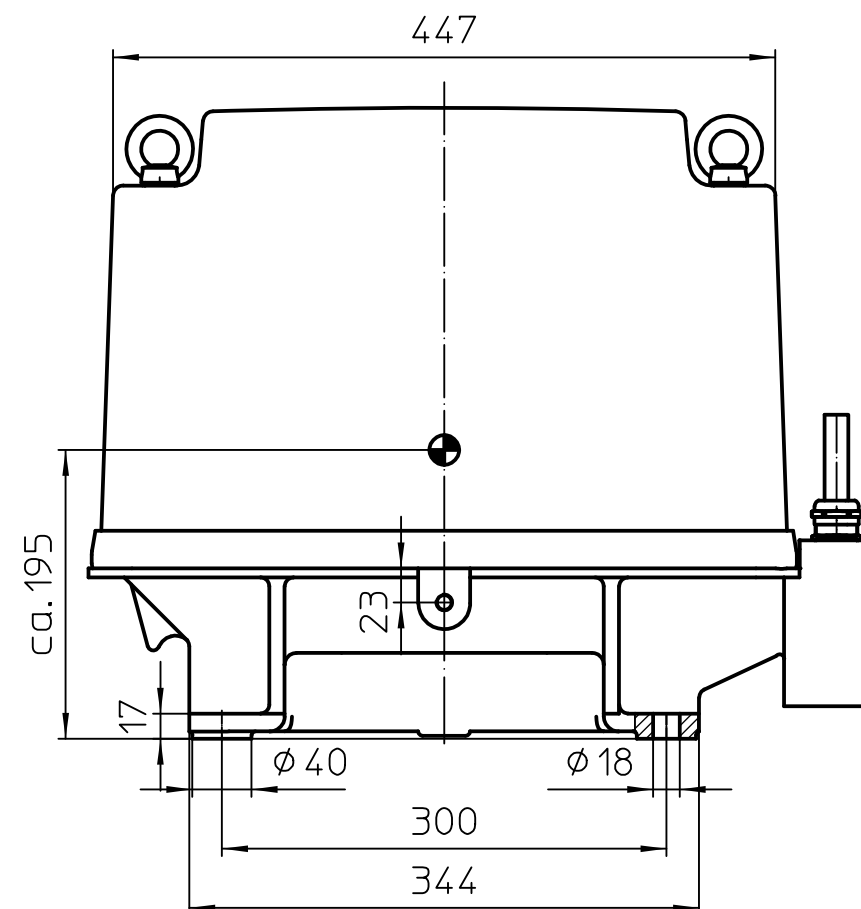
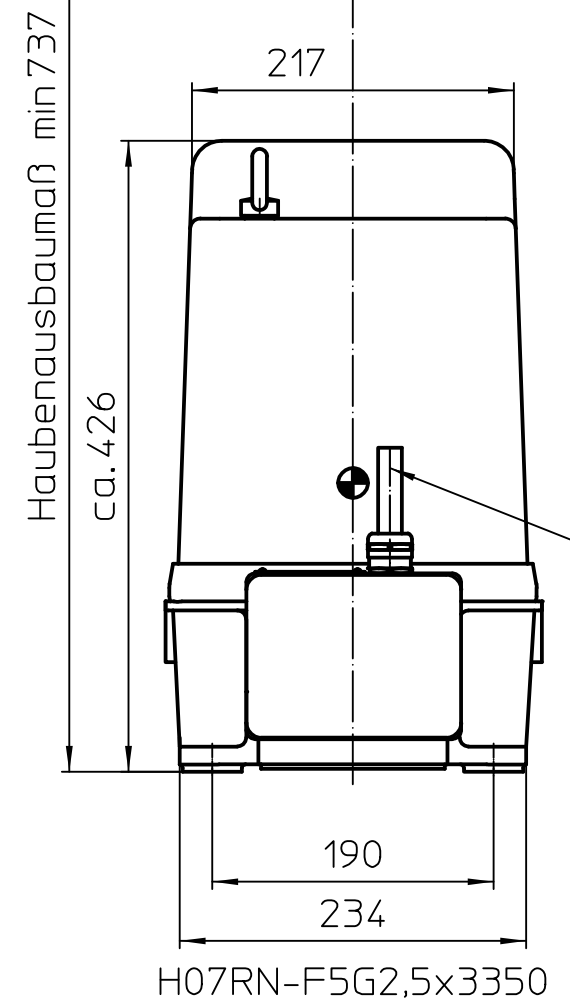
Gn,min 100 kg

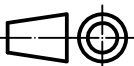
Gn,max 350 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-779

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-380

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 125 kg



Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten						ISO 128				Maßstab: 1:5	
					Datum	Name		Benennung:			
				Bearb.	19.07.2018	Holl		Magnetvibrator MVES 50-1			
				Geprüft	18.08.2018	Kippels					
				Norm							
4	Absturzs. hinzu	19.07.2018	Hol	A3							
3	Überarbeitung	25.11.2016	Hol			Zeichnung Nr.:		Version:	Blatt		
2	Durchmesser geändert	06.10.2011	Bei			04_642_DE		4	1		
1	Schraubenlänge geändert	20.09.2005	Bei					v. 1 Bl.			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung:	Ersatz für:			Ersatz durch:			

AViTEQ
Vibrationstechnik GmbH

Blatt 1
v. 1 Bl.