

250
15

50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung

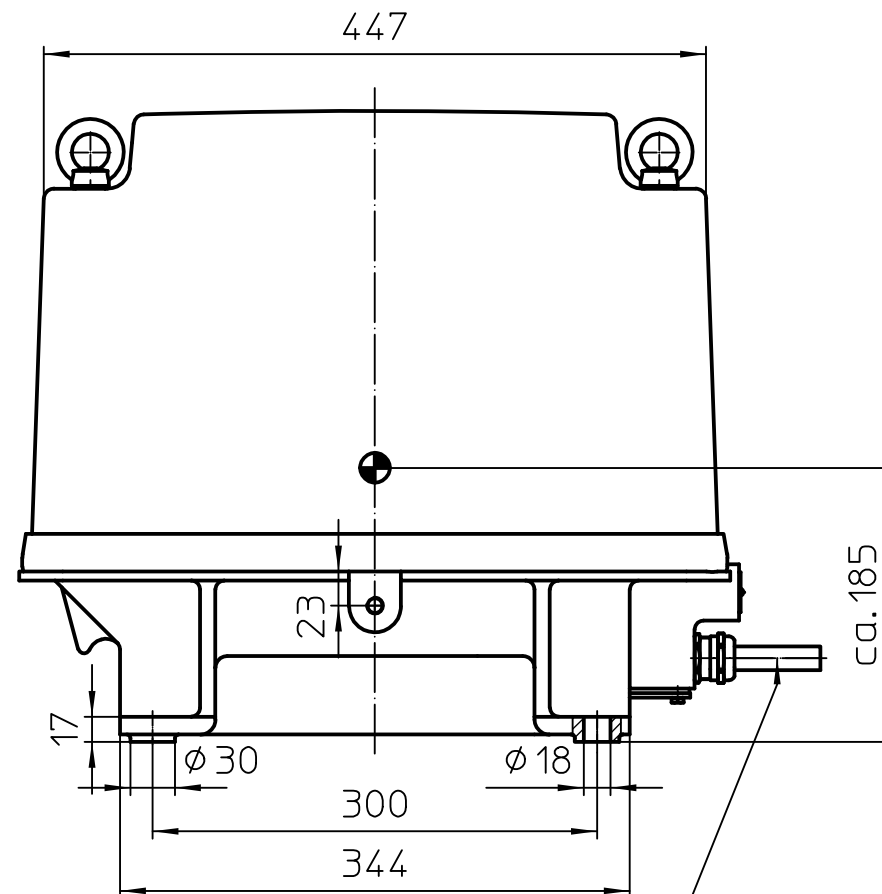
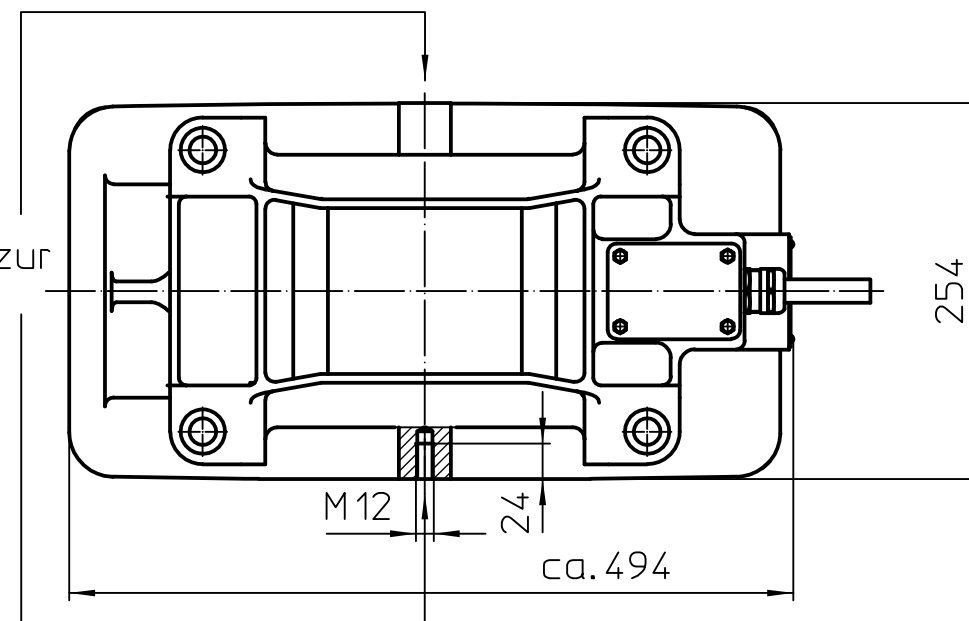
Haubenausbaumaß min 737

ca. 426

217

190

234



H07RN-F3G 1,5x3200

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 70 kg

Gn,max 250 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-741

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-366

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 110 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
				Benennung:	
		Datum		Name	
		Bearb.		Holl	
		Geprüft		Kippels	
		Norm			
		A3			
3	Absturzs. hinzu	14.02.2018	Hol	AVITEQ Vibrationstechnik GmbH	
2	Überarbeitung	16.01.2017	Hol		
1	Schraubenlänge geändert	21.09.2005	Bei		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung:	
				Ersatz für:	Ersatz durch:
				Zeichnung Nr.: 04_621_DE	
				Version:	Blatt
				3	1
				v. 1 Bl.	