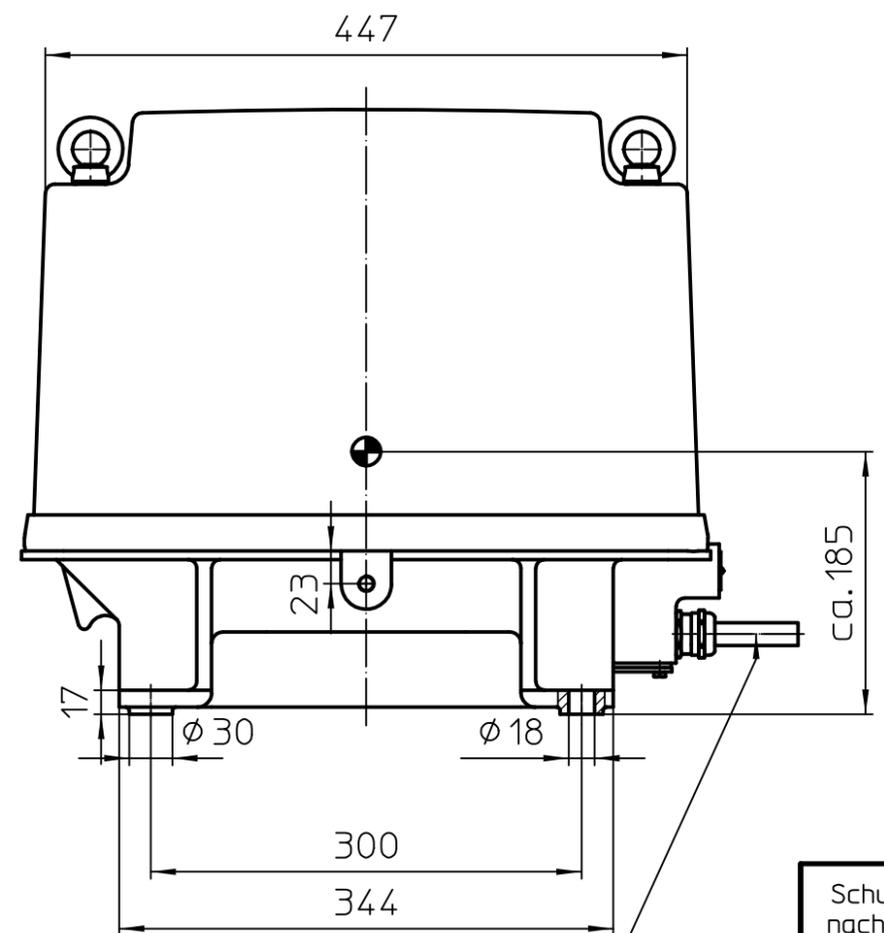
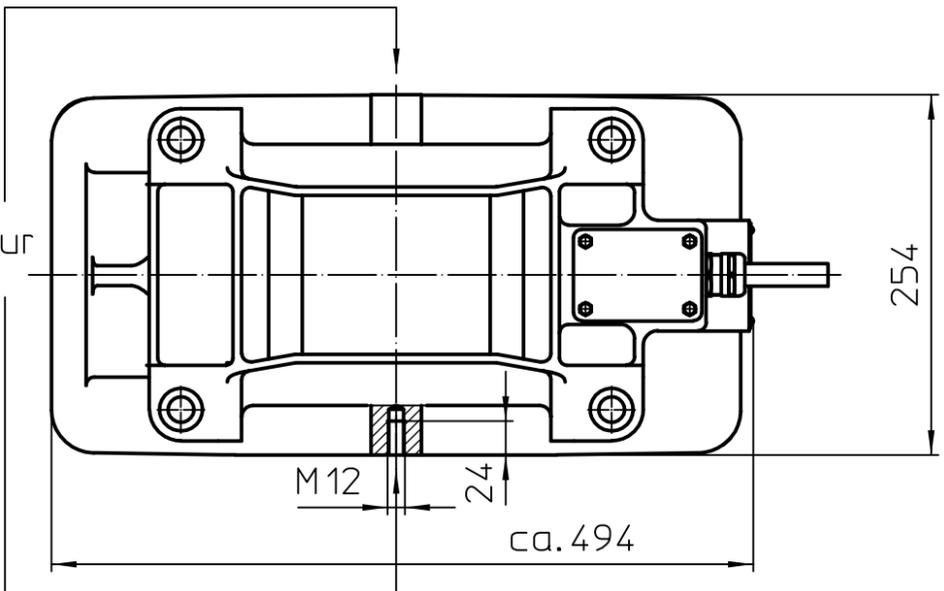
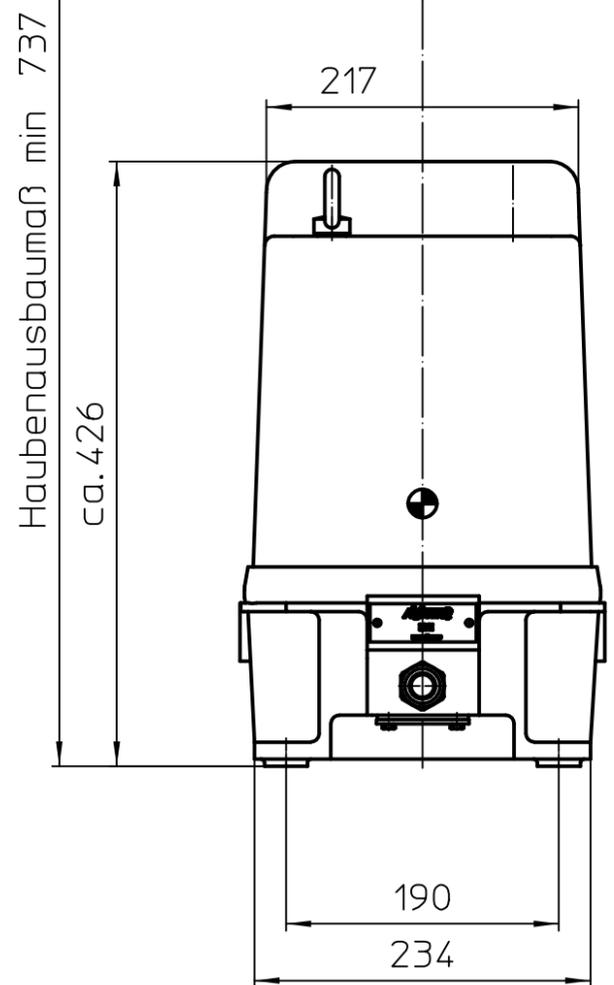


250  
15

50  
1:1

Anschlagpunkte zur  
Absturzsicherung



H07RN-F3G 1,5x3200

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C  
Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AVITEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 55 kg

Gn,max 120 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-794

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-334

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 124 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		Schweißkonstruktion n. EN ISO 13920-BF		Allg.-Toleranzen n. ISO 2768-mK		Maßstab: 1:5	
ISO 128		Datum		Name		Benennung:	
		Bearb. 14.02.2018		Holl		<b>MAGNETVIBRATOR</b>	
		Geprüft 23.05.2018		Kippels			
		Norm				MVE 30-3	
4 Absturzs. hinzu		14.02.2018		Hol		A3	
3 Überarbeitung		16.01.2017		Hol		Zeichnung Nr.:	
2 Gn geändert		28.07.2008		Bei		04_639_DE	
1 Schraubenlänge geändert		21.09.2005		Bei		Version: 4	
Zust. Änderung		Datum		Name		Ursprung:	
						Ersatz für:	
						Ersatz durch:	
						Blatt 1	
						v. 1 Bl.	

