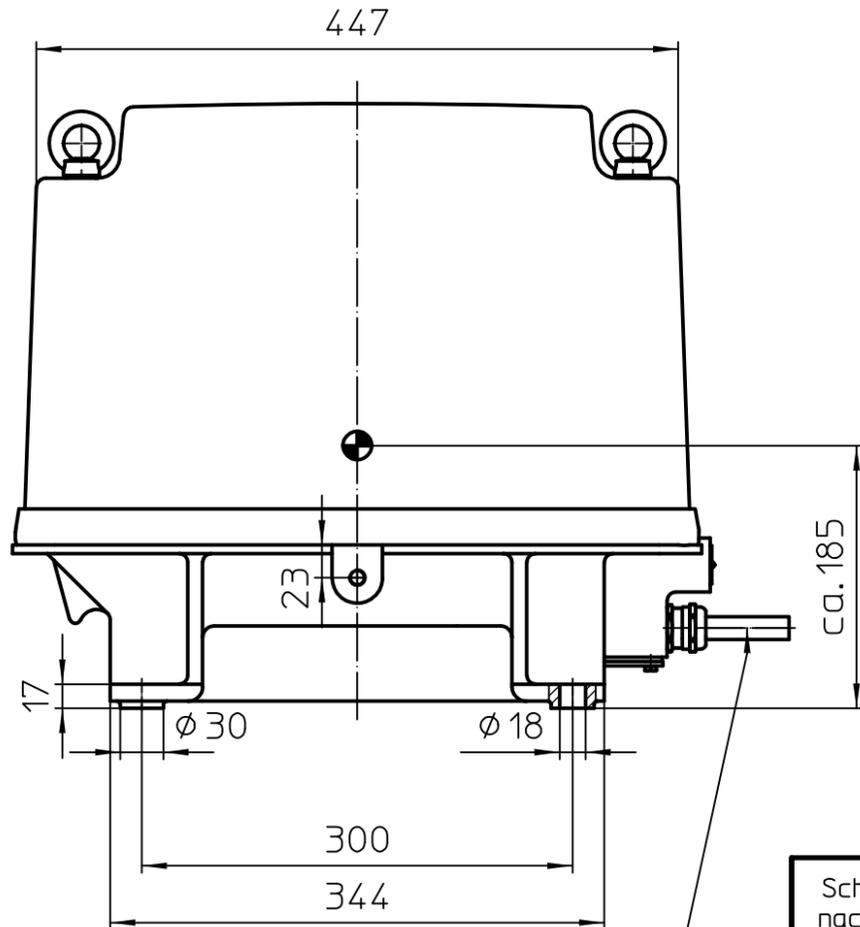
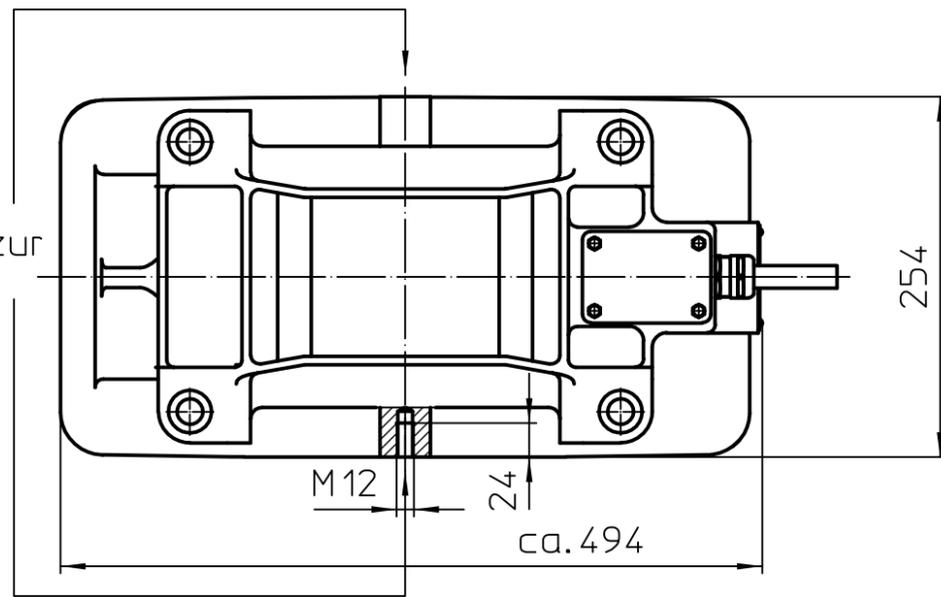
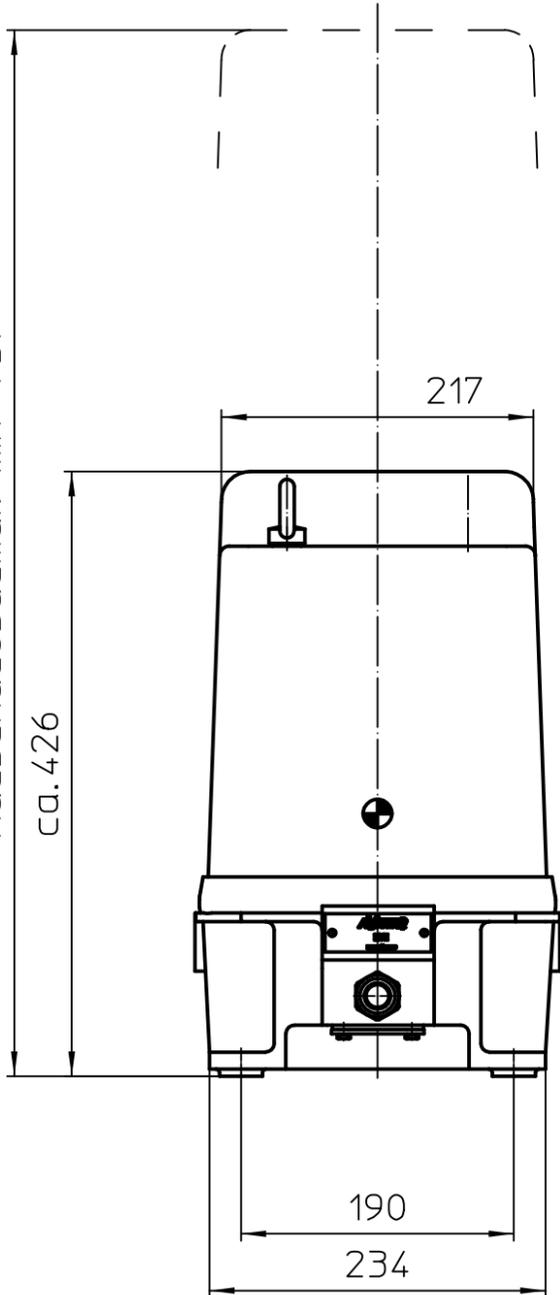


250
15

50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung

Haubenausbaumaß min 737



H07RN-F3G 1,5x3200

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C
Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 70 kg

Gn,max 250 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-746

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-368

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 98 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
Datum				Name	
Bearb. 14.02.2018				Holl	
Geprüft 23.05.2018				Kippels	
Norm					
A3					
Benennung:				MAGNETVIBRATOR	
				MVE 60-4	
Zeichnung Nr.:				Version:	
04_625_DE				3	
Ersatz für:				Ersatz durch:	
Zust.		Änderung		Datum	
3		Absturzs. hinzu		14.02.2018	
2		Überarbeitung		25.11.2016	
1		Schraubenlänge geändert		21.09.2005	
Zust.		Änderung		Datum	
Name		Ursprung:		Ersatz durch:	
AViTEQ		Vibrationstechnik GmbH			
Blatt		1		v. 1 Bl.	