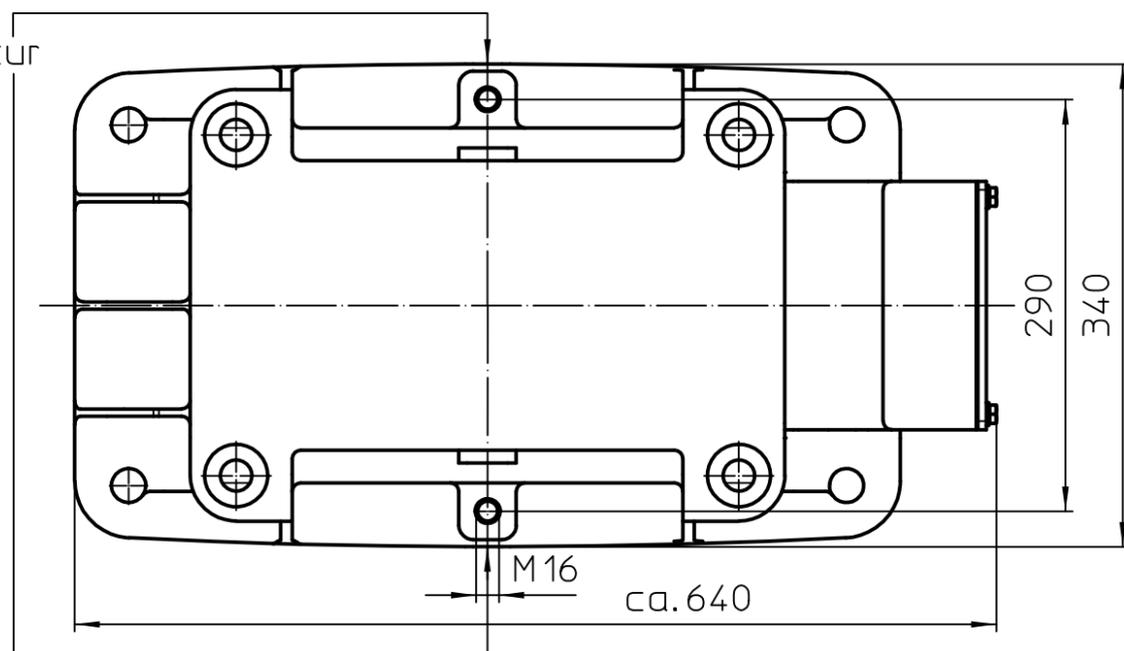


250  
15

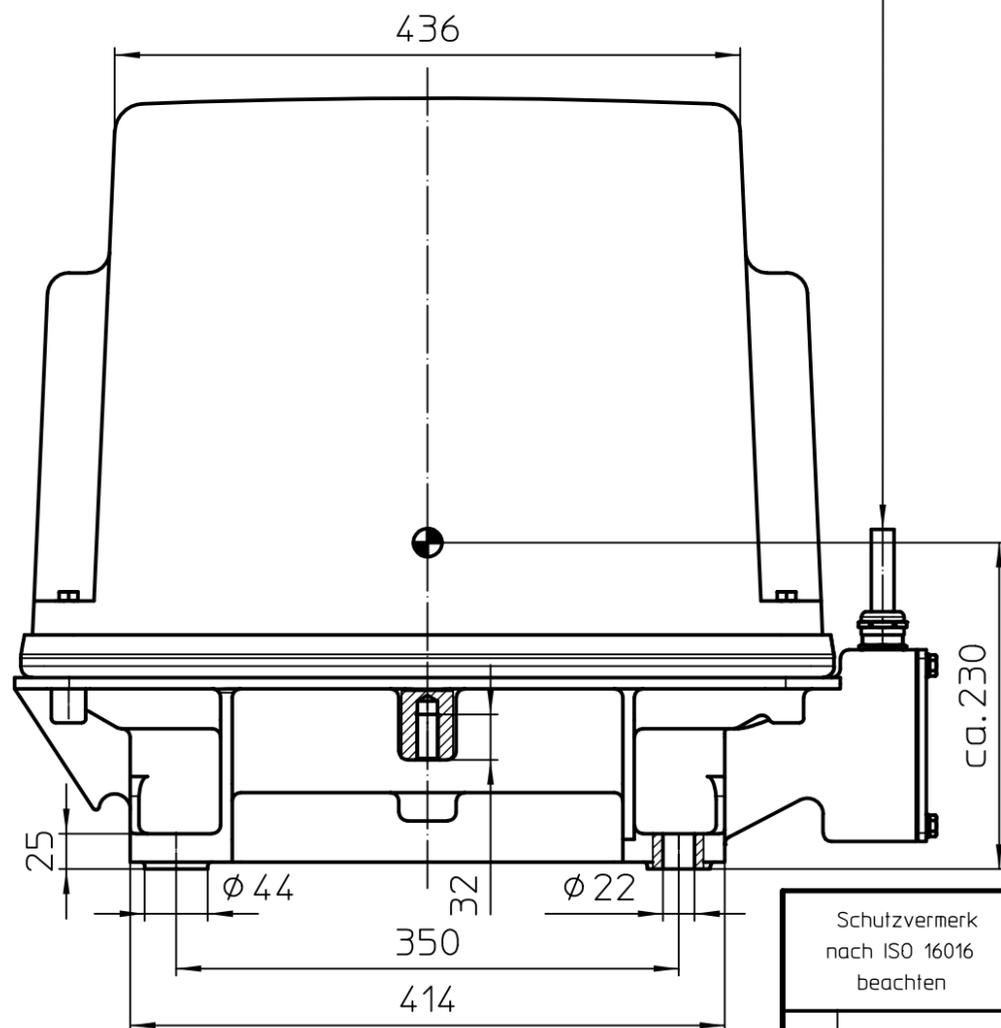
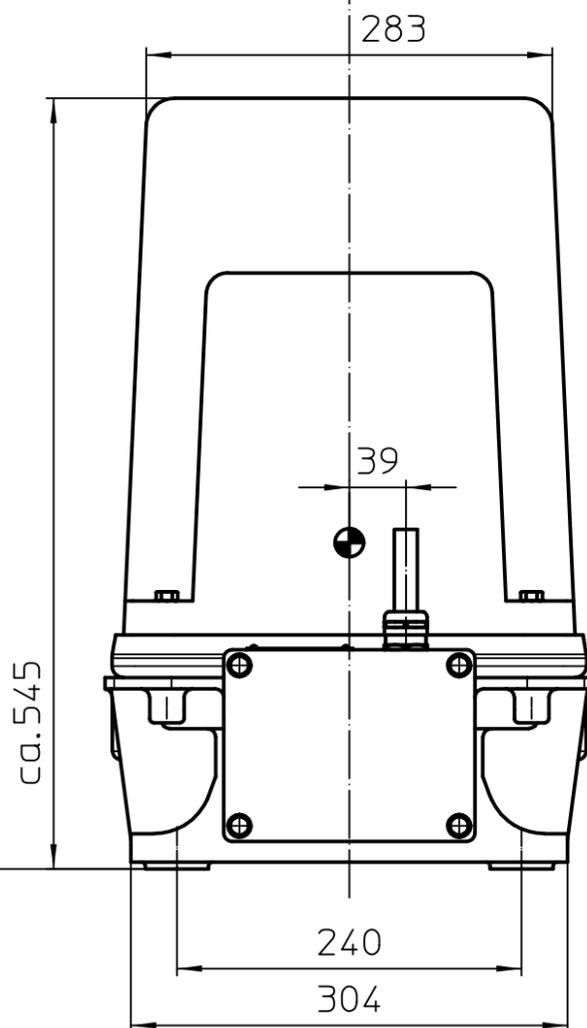
50  
1:1

Anschlagpunkte zur  
Absturzsicherung



H07RN-F5G2,5x3350

Haubenausbaumaß min 953



Zulässiger Umgebungtemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M20-8-A2E
Maximale Schraubenlänge: 65 mm	

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 190 kg

Gn,max 600 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-782

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-388

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 250 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5																
<table border="1"> <tr> <th></th> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> <tr> <td>Bearb.</td> <td>29.05.2019</td> <td>Holl</td> </tr> <tr> <td>Geprüft</td> <td>26.06.2019</td> <td>Kippels</td> </tr> <tr> <td>Norm</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>A3</td> <td></td> </tr> </table>					Datum	Name	Bearb.	29.05.2019	Holl	Geprüft	26.06.2019	Kippels	Norm				A3		Benennung:	
	Datum	Name																		
Bearb.	29.05.2019	Holl																		
Geprüft	26.06.2019	Kippels																		
Norm																				
	A3																			
				Magnetvibrator MVFS 33-1P																
				Zeichnung Nr.:																
				04_650_DE																
				Version: Blatt																
				2 1																
				v. Bl.																
Zust. Änderung		Datum		Name																
2		Absturzs. hinzu		29.05.2019																
0		Überarbeitung		11.04.2017																
Ursprung:		Name		Ersatz für:																
				Ersatz durch:																

