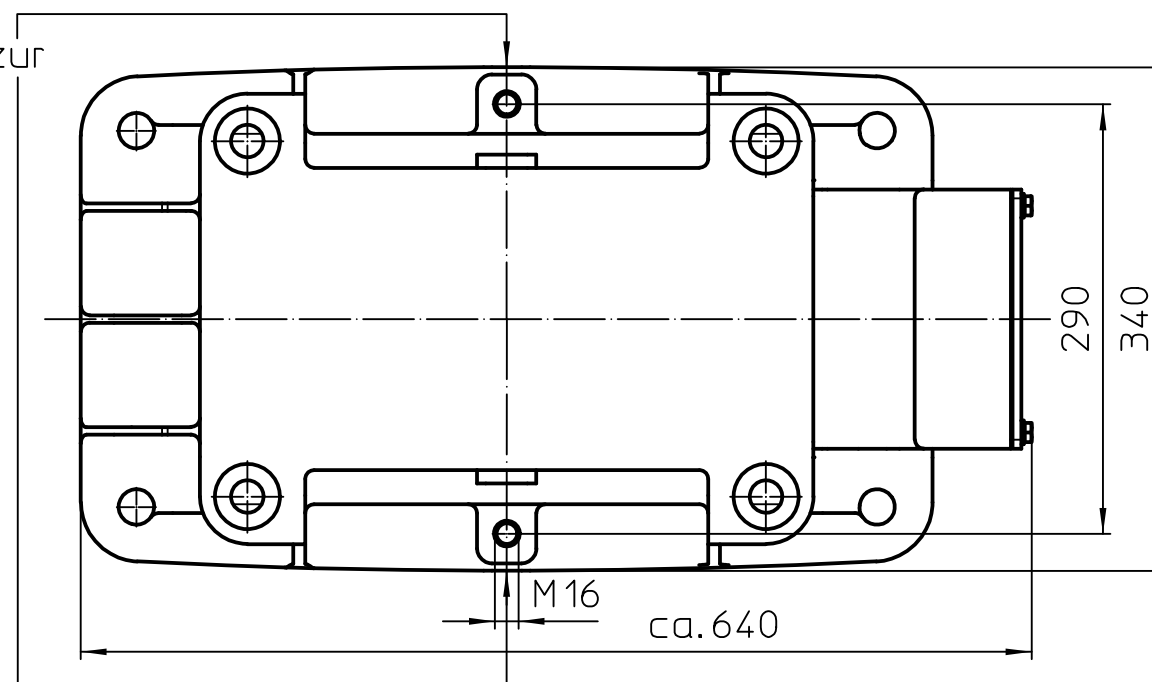


250
15

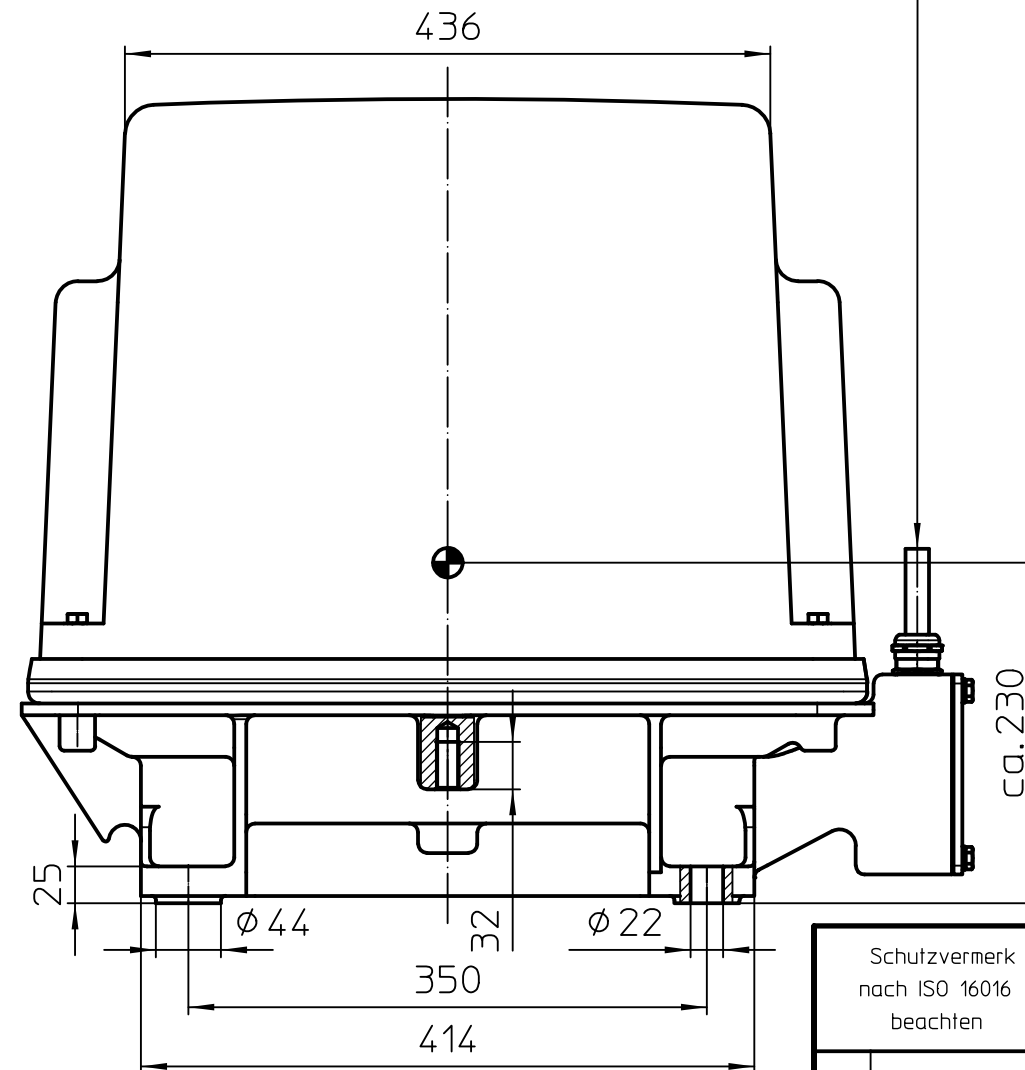
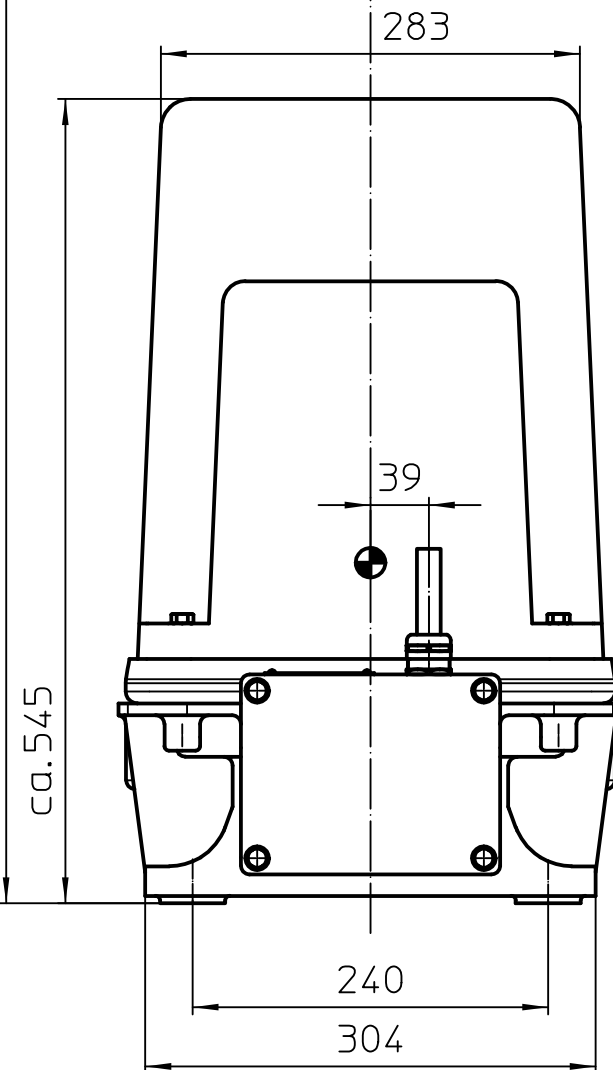
50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung



H07RN-F5G2,5x3350

Haubenausbaumaß min 953



Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M20-8-A2E
Maximale Schraubenlänge: 65 mm	

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

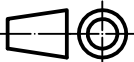
Gn,min 190 kg

Gn,max 600 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-781

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-384

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 250 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten						Maßstab: 1:5		
		ISO 128						
					Datum	Name		
				Bearb.	28.05.2019	Holl		
				Geprüft	26.06.2019	Kippels		
				Norm				
				A3				
						Zeichnung Nr.:		
2	Absturzs. hinzu	28.05.2019	Hol			04_641_DE		Version:
0	Überarbeitung	11.04.2017	Hol					2
Zust.		Änderung	Datum	Name	Ursprung:	Ersatz für:	Blatt 1 v. Bl.	
						Ersatz durch:		

AViTEQ
Vibrationstechnik GmbH