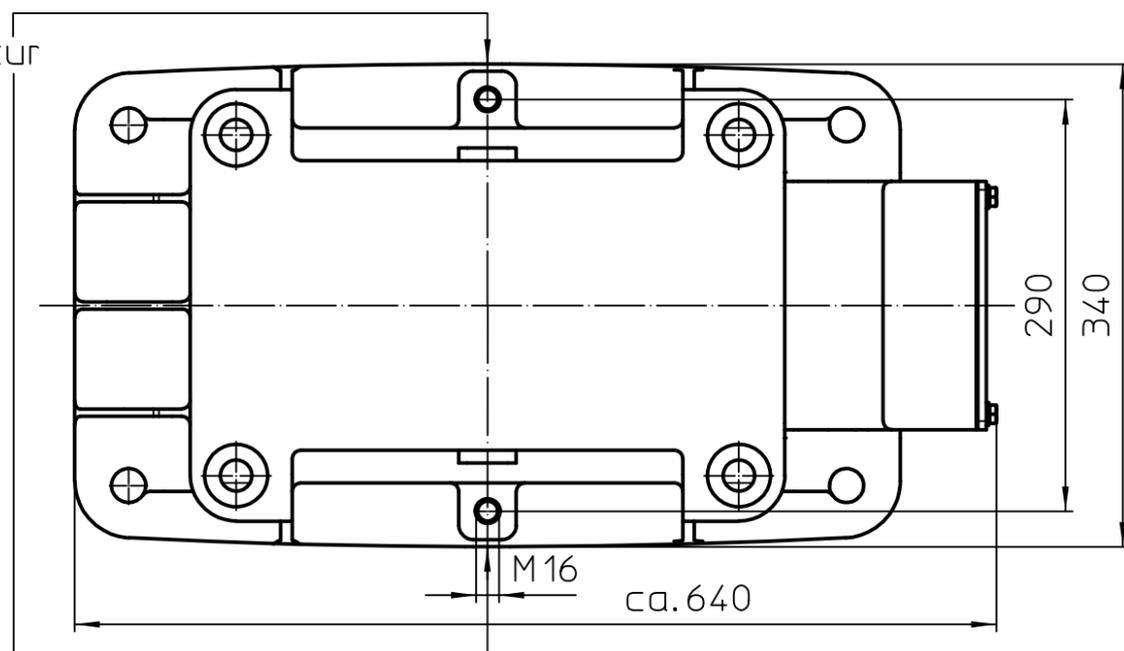


250
15

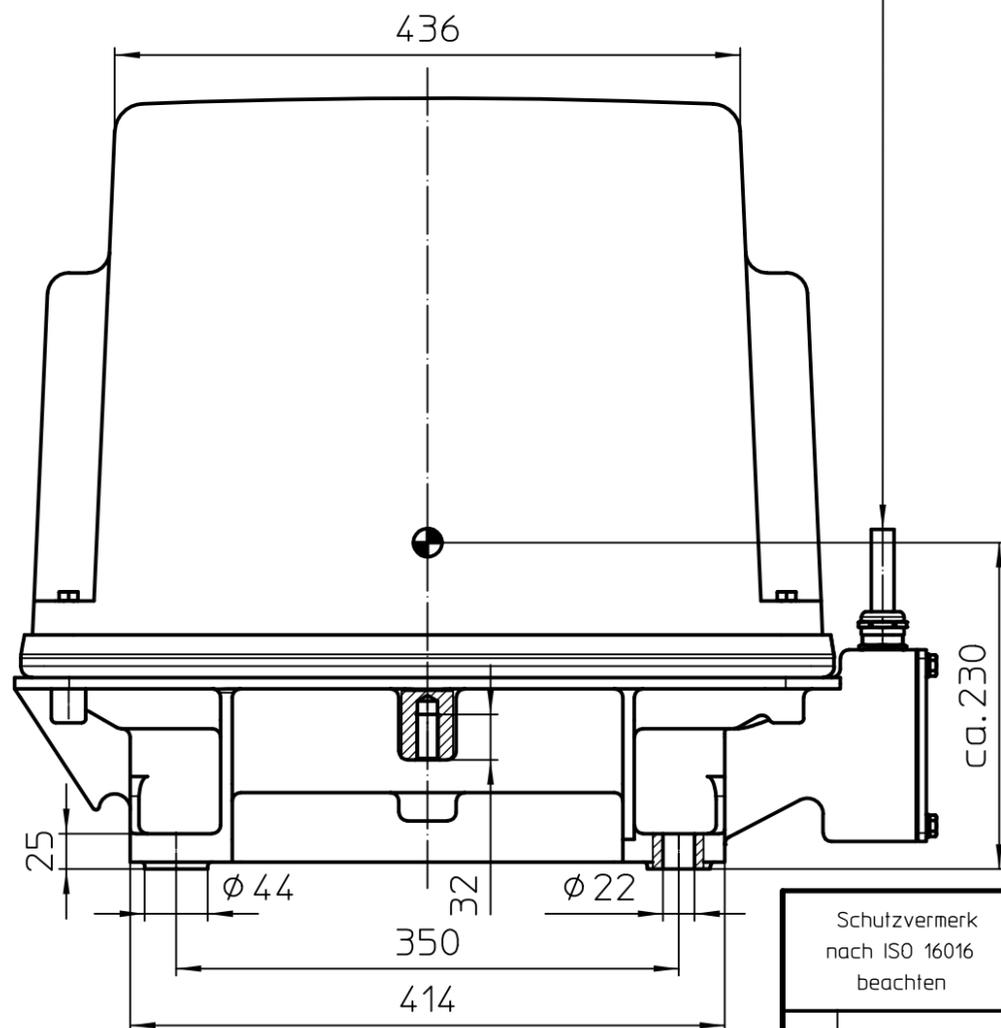
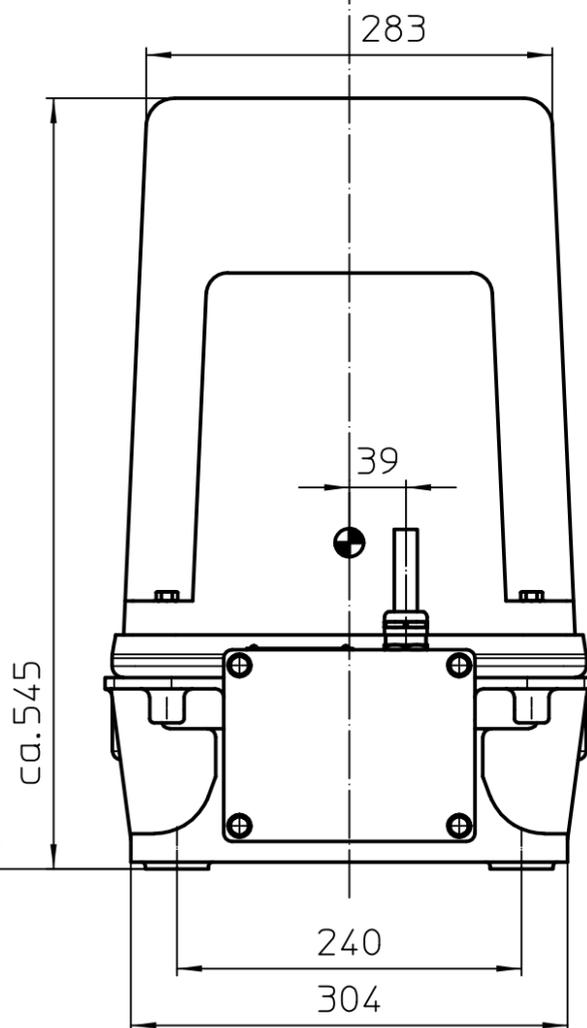
50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung



H07RN-F5G2,5x3350

Haubenausbaumaß min 953



Zulässiger Umgebungtemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M20-8-A2E

Maximale Schraubenlänge: 65 mm

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 290 kg

Gn,max 700 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-809

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-408

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 250 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
				Benennung:	
				Magnetvibrator	
				MVFS 40-1P	
				Zeichnung Nr.:	
				04_686_DE	
				Version:	
				2	
				Blatt	
				1	
				v. Bl.	
Zust. Änderung		Datum		Name	
2		29.05.2019		Hol	
1		11.04.2017		Hol	
Ursprung:		Name		Ersatz für:	
				Ersatz durch:	

