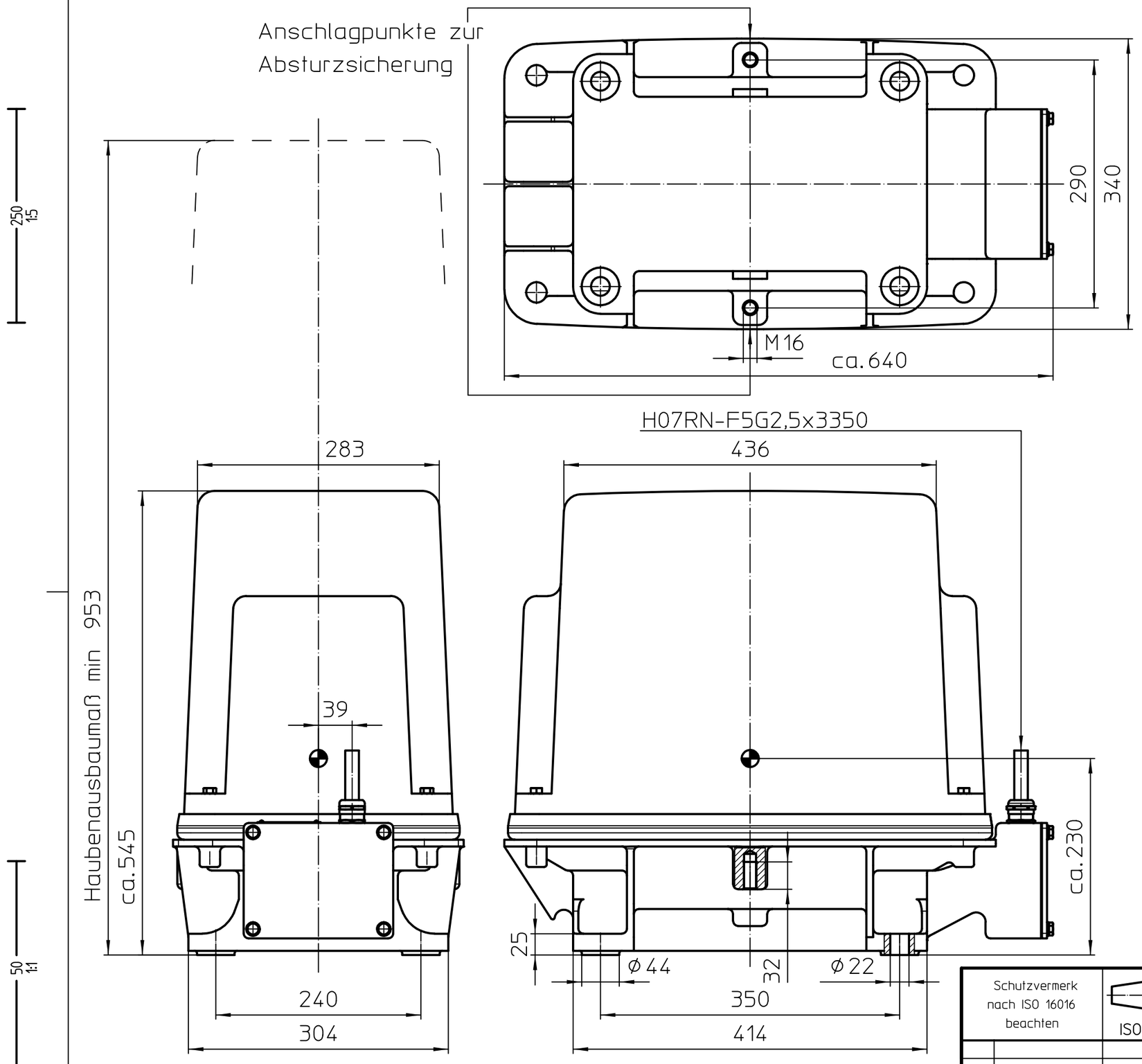

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M20-8-A2E
Maximale Schraubenlänge: 65 mm	

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 180 kg

Gn,max 600 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-783

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-389

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 250 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten

ISO 128

	Datum	Name
Bearb.	29.05.2019	Holl
Geprüft	26.06.2019	Kippels
Norm		
A3		

Zust.	Änderung	Datum	Name
3	Absturzs. hinzu	29.05.2019	Hol
2	Überarbeitung	29.11.2016	Hol
1	Aktualisierung	07.01.2013	Bei

Ursprung:

Maßstab: 1:5

Benennung:

Magnetvibrator
MVFS 50-2

AViTEQ Vibrationstechnik GmbH

Zeichnung Nr.: 04_652_DE

Version: 3

Blatt 1 v. Bl.

Ersatz für:

Ersatz durch: