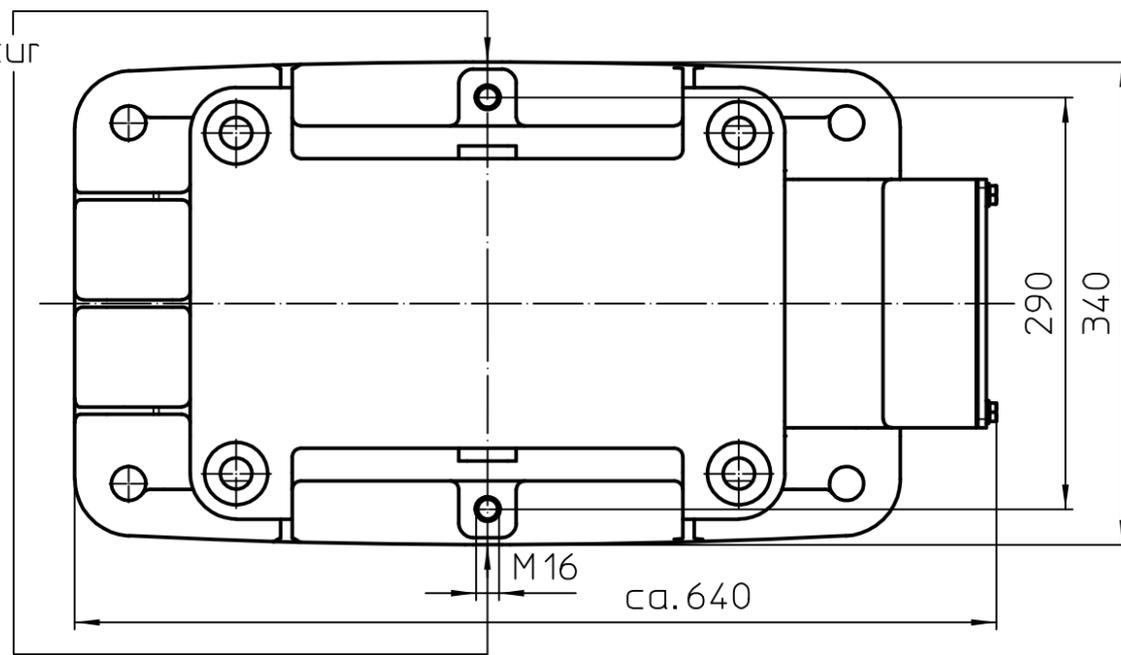


250
15

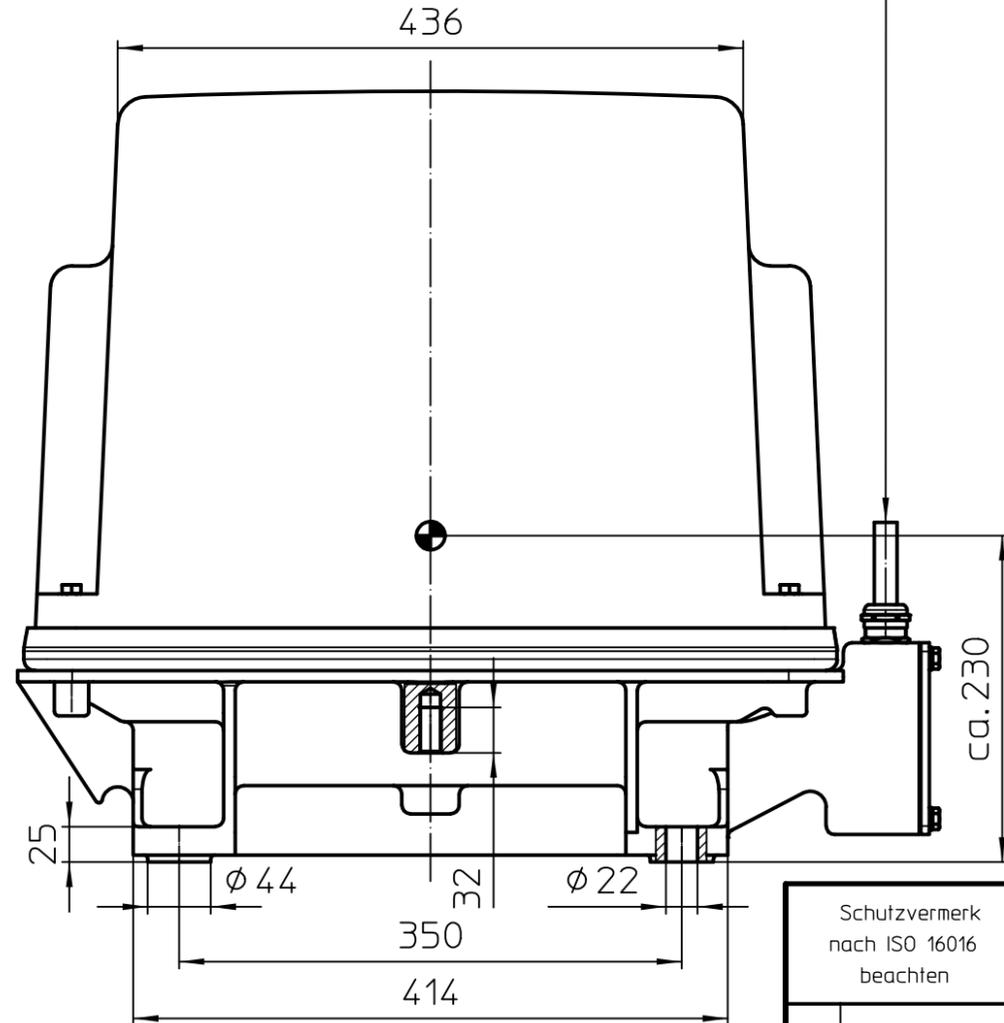
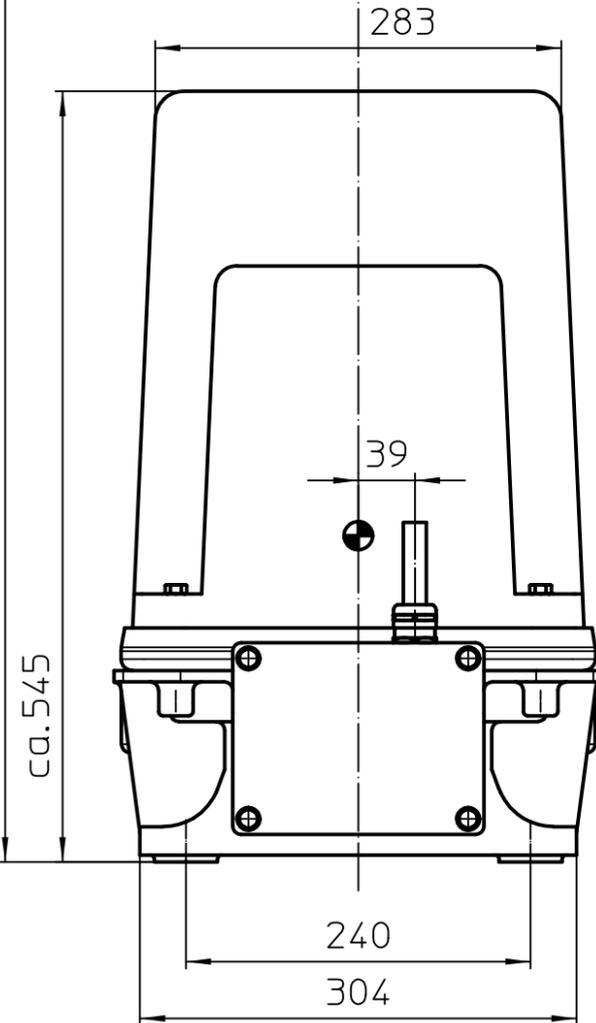
50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung



H07RN-F5G2,5x3350

Haubenausbaumaß min 953



Zulässiger Umgebungtemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M20-8-A2E
Maximale Schraubenlänge: 65 mm	

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 220 kg

Gn,max 600 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-836

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-474

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 250 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
				Benennung:	
		Datum		Name	
		Bearb. 02.06.2021		Holl	
		Geprüft 04.06.2021		Geretshauer	
		Norm			
		A3			
				Zeichnung Nr.:	
				04_753_DE	
1		02.06.2021		1	
Zust. Änderung		Datum		Name	
		Ursprung:		Ersatz für:	
				Ersatz durch:	