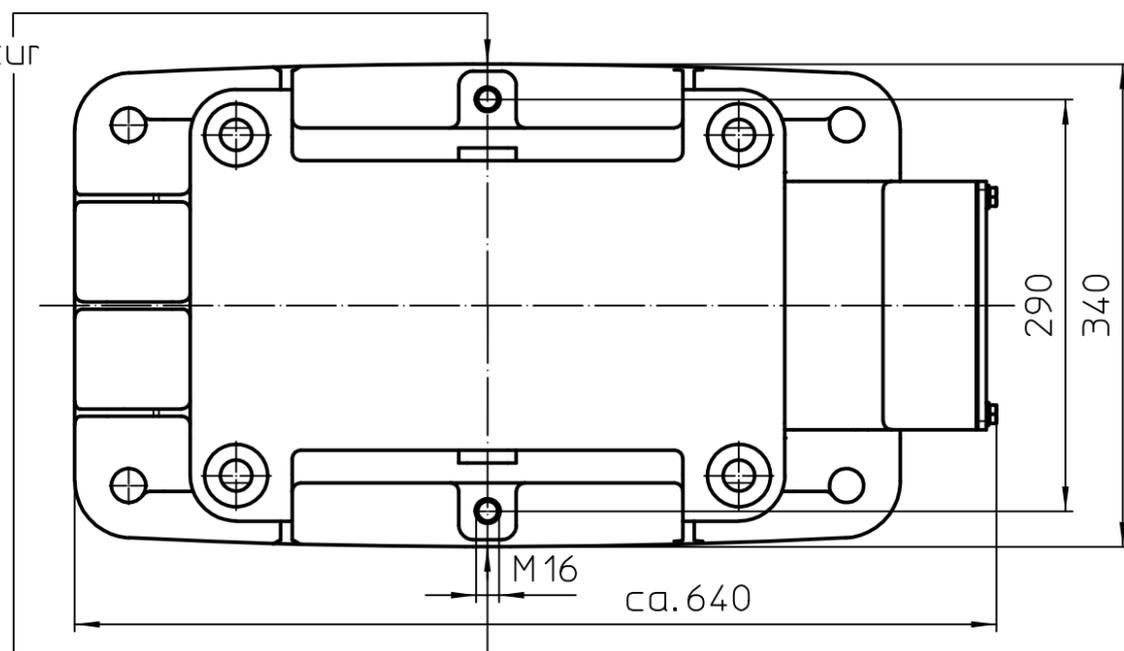


250
15

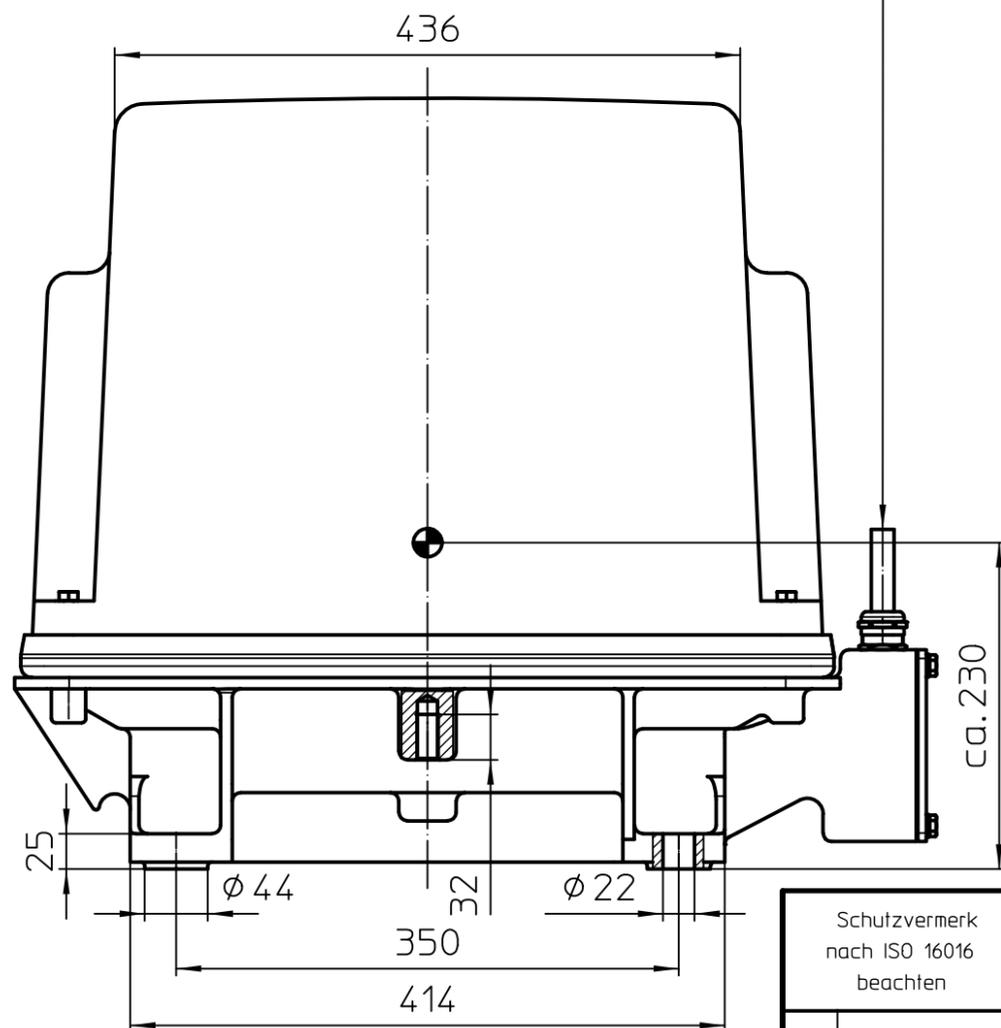
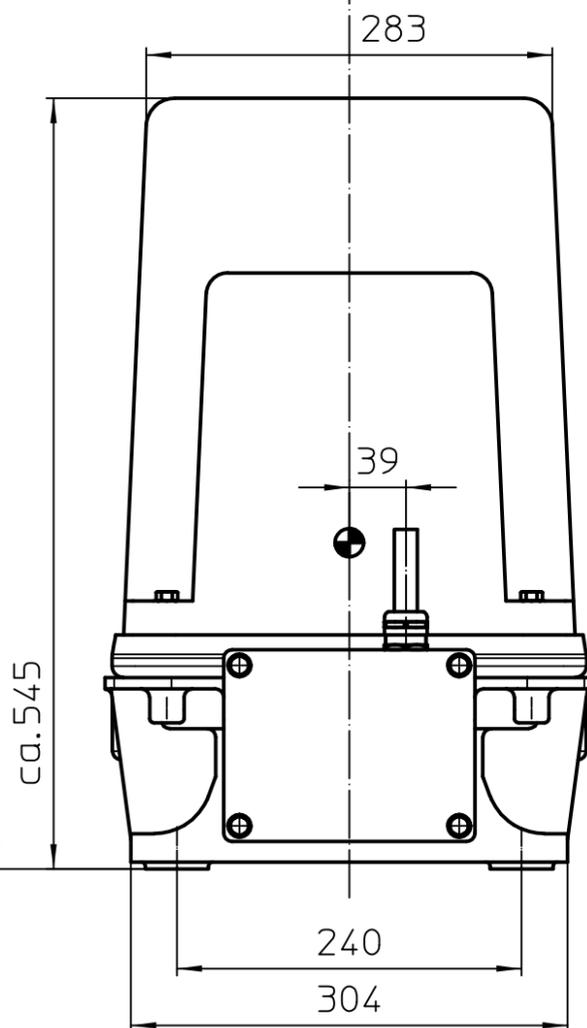
50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung



H07RN-F5G2,5x3350

Haubenausbaumaß min 953



Zulässiger Umgebungtemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M20xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-20-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M20-8-A2E
Maximale Schraubenlänge: 65 mm	

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 210 kg

Gn,max 600 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-835

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-473

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 250 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:5	
				Benennung:	
				Magnetvibrator	
				MVFS60-3	
				Zeichnung Nr.:	
				04_752_DE	
				Version:	
				1	
				Blatt	
				1	
				v. Bl.	
				Ersatz für:	
				Ersatz durch:	
1 Absturzs. hinzu		02.06.2021		Hol	
Zust. Änderung		Datum		Name	
				Ursprung:	
				Ersatz durch:	

