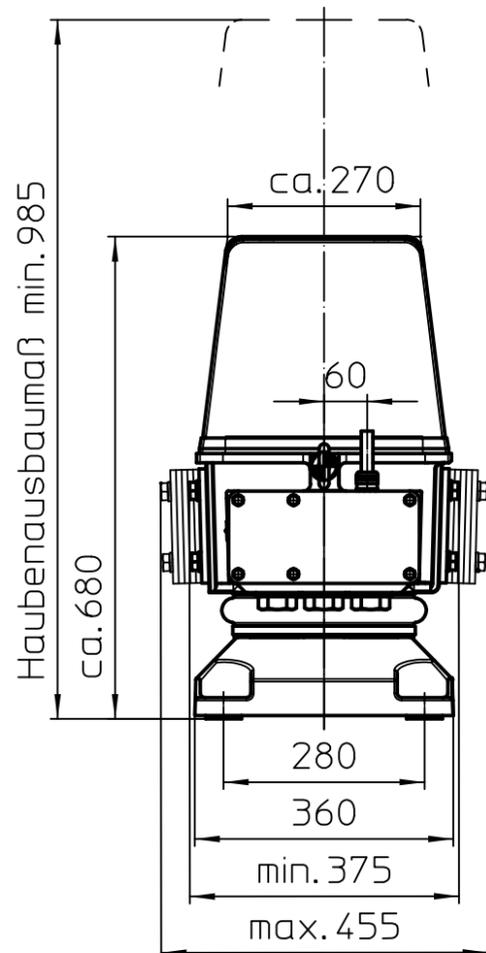


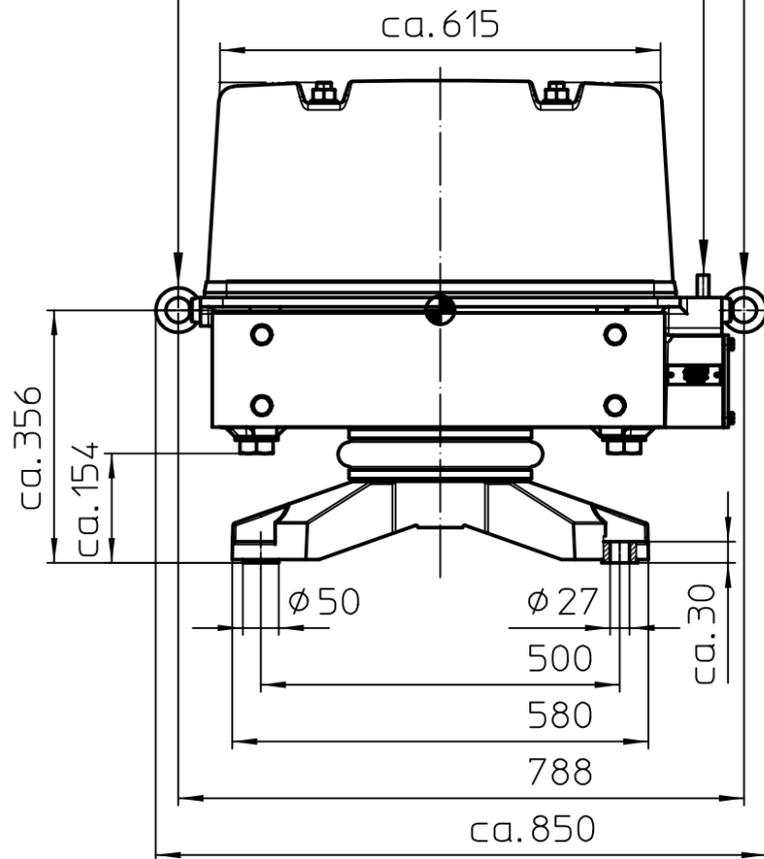
250
15



Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung.

Ringschraube
DIN580-M16-C15E-A2K

H07RN-F5G 2,5x3350

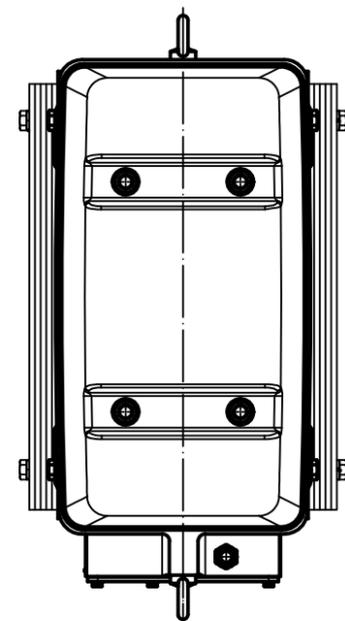


Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M24xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M24xL-8.8-A2E
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M24-8-A2E
Maximale Schraubenlänge: 130 mm	

50
1:1



Gn,min 300 kg

Gn,max 900 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-823

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-464

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 365 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:10	
				Benennung:	
				Magnetvibrator	
				MVGS 40-2P	
				Zeichnung Nr.:	
				04_743_DE	
				Version:	
				2	
				Blatt	
				1	
				v. Bl.	
Zust. Änderung		Datum		Name	
Ursprung:		Ersatz für:		Ersatz durch:	
2 3D CAD		14.01.2020		Hol	
1 Überarbeitung		18.04.2017		Hol	

