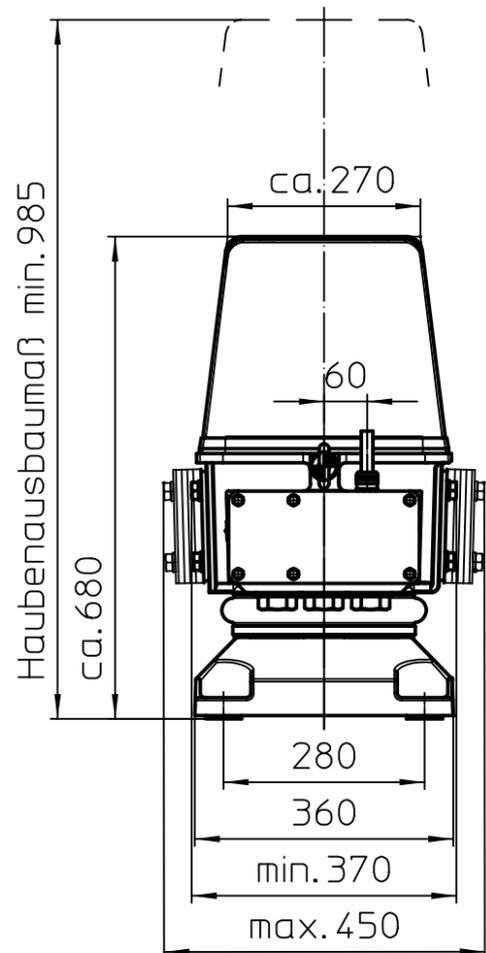


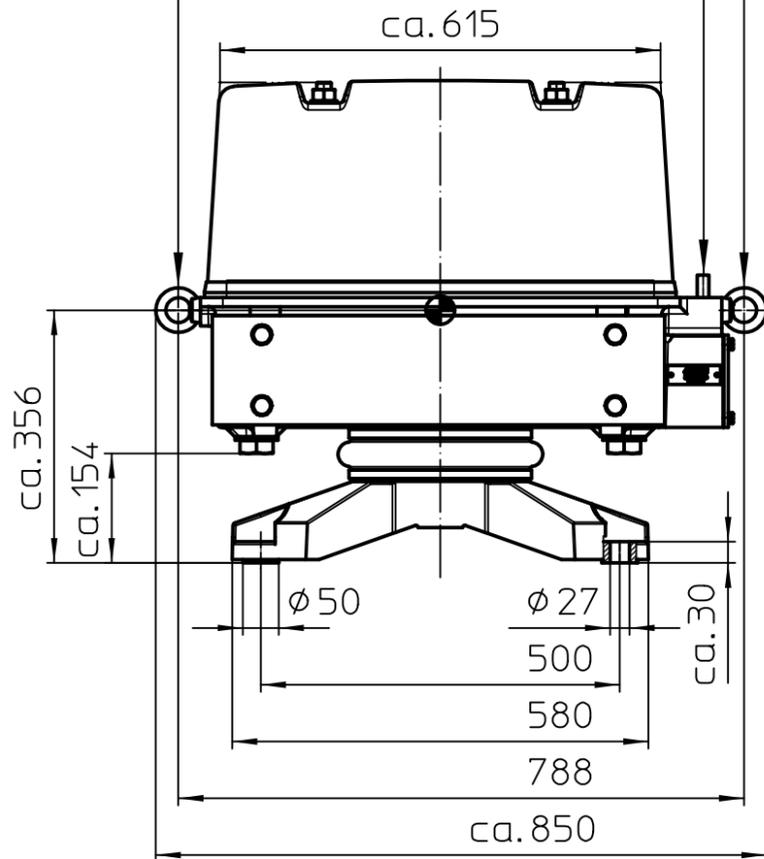
250
15



Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung.

Ringschraube
DIN580-M16-C15E-A2K

H07RN-F5G 2,5x3350

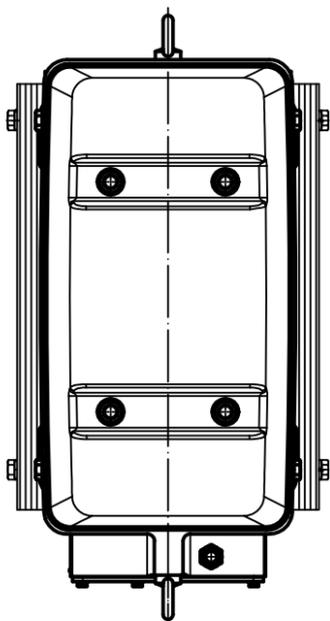


Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M24xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M24xL-8.8-A2E
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M24-8-A2E
Maximale Schraubenlänge: 130 mm	

50
1:1



Gn,min 300 kg

Gn,max 900 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-821

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-435

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 395 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten		ISO 128		Maßstab: 1:10	
		Datum		Name	
		Bearb. 15.01.2020		Holl	
		Geprüft 21.01.2020		Geretshauer	
		Norm			
		A3			
2		3D CAD		15.01.2020	
1		Überarbeitung		29.11.2016	
Zust.		Änderung		Datum	
		Name		Ursprung:	
		Ersatz für:		Ersatz durch:	
Benennung:				Magnetvibrator MVGS 50-2P	
Zeichnung Nr.:				04_707_DE	
Version:				2	
Blatt				1	
				v. Bl.	

