

适用于各型轻质电磁振动器

频率控制器 最大工作电流6A (最高10A可选)



SFA06/08-...-3

节能

全球适用

调试的几个简单步骤：

- 1.连接SFAE06/08控制单元并连接加速度传感器。
将加速度传感器、电源及电磁体的接入连接器中。
- 2.设置所需的加速度,例如通过快速选择按钮 +
- 3.启动设备 “运行”

产品亮点

- 与市场上的同类产品相比,非常节能
- 可在全球范围内使用:多电压输入且不受电源频率限制
- 弹簧系统仅需进行大致调校即可投入使用,
无需再进行人工微调
- 这意味着无需进行机械调整,即可快速更换振动盘或输送槽
- 弹簧断裂自动检测
- 可实现在显示屏和按钮,或PC端进行操作 (RS485接口)
- 不断调整最佳输出频率和电压
- 电磁线圈的过载保护可调节
- 通过可单独分配的输入和输出,涵盖多种功能需求
- 主电压波动时加速度输出恒定

附加选项：

多台控制器可设置成主从操作, 10A版本带散热器
传感器采用不锈钢制成

参数	数值
电源电压	100/240VAC + -10%
振动频率	5-300Hz
最大电流	6/10 AAC 带附加散热器
输出功率	1200/2000VA
输入	5 (可自由配置:模拟或数字)
输出	4 (数字)x 24V + 无源常开触点
电源输出 供外部用电	24伏,100毫安
环境温度	0 至 +40°C
储存温度	-10 至 +80°C
湿度	最大80%,无凝结
现场总线接口	可供选择: Profinet, 以太网IP
接口	RS485可选
防护等级	IP54

技术信息

频率控制器(SFA)与可控硅控制器(SDE)比较

什么时候频率控制器是最佳选择？

频率控制器为运行条件频繁变化的应用提供了最大的灵活性和高效率。它尤其适用于以下情况：



- ✓ 客户自制的输送槽，但不希望进行复杂的机械调校时。
- ✓ 输送槽需定期更换，希望调换无需机械调校时。
- ✓ 节约能源是首要任务 - 需要提高运作效率时。
- ✓ 需要集成到Profinet才能实现具有实时监控的现代控制解决方案时。
- ✓ 希望不更换振动器即可在不同电源频率(50Hz / 60Hz)下运行 - 降低库存成本并确保不受电源限制时。
- ✓ 需要先进的保护功能时，例如弹簧断裂监控和电磁振动器内部“锤击”保护时。
- ✓ 必须降低相邻系统之间的干扰时。

频率控制器的缺点：

- ✗ 输送散装物料的启动和停止过程比晶闸管控制器要慢。
- ✗ 投资成本较高。

什么时候可控硅控制器是更好的选择？

对于固定设备(指需要被激振的钢构)的应用场景，可控硅控制器是性价比更高的解决方案。它特别适合以下应用：

- ✓ 设备（槽、筛、管道等）是固定的、不可改变的 一次性机械调校就足够了。
- ✓ 用户有足够的专业知识自我进行调校，特别是对于自己制造的系统，或者在电磁振动器发货前专业厂有条件按用户提供的数据完成出厂前预调校时。
- ✓ 性价比是首要考虑因素时。

可控硅控制器的缺点：

- ✗ 驱动器必须根据特定设备进行机械调校。
- ✗ 设备的改变需要重新调校。
- ✗ 不同的电源和振动频率需要不同的电磁振动器。



我们的销售团队很乐意为您提供帮助！请发送电子邮件至：sales@aviteq.com.cn