



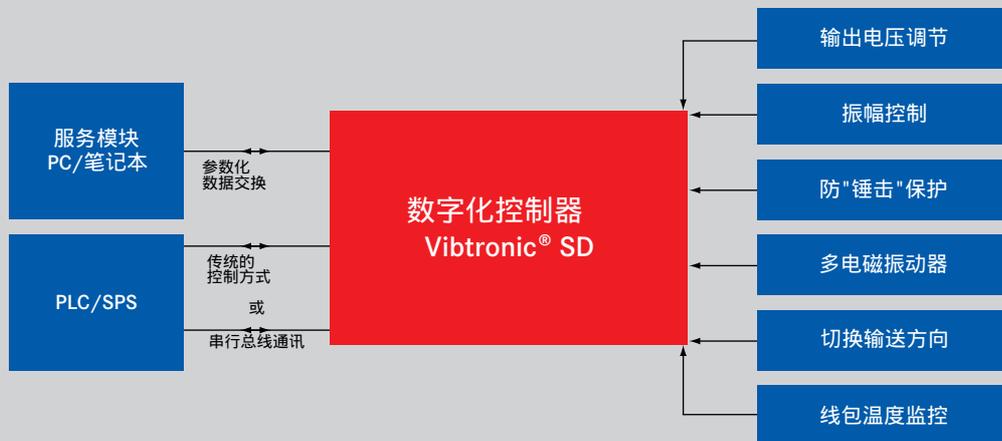
— 机多用 —
紧凑型
振动给料机
数字化控制器

通过数字技术提高经济效益

新型数字控制器Vibtronic® SD可用于电网频率为50Hz/60Hz的电磁振动器控制，三个模块化基本控制器可用于控制各种电磁振动器，电流消耗范围为2至50 A。所有AVITEQ驱动器的具体特性均已预先编程。多个驱动器的主/从操作和输送方向切换操作也可通过软件设置单独配置。基础控制器集成了所有控制功能，可根据客户的具体需求进行定制，以适应输送任务。这显著降低了调试、库存和服务成本。

我们的数字控制器远远优于以前的模拟量可控硅控制器，并且首次实现了振动输送系统完全程序化控制操作的可能性。

可选扩展模块（外部显示器、传感器模块、串行接口）使这种控制概念更加灵活和经济。



可用模块

显示/输入模块（标准）

四位LED显示屏用于显示当前振动幅度、固有频率或错误代码。无需任何附加设备，只需通过三个按钮直接在控制器上输入即可进行编程。使得所使用的电磁振动器的控制配置变得快速而简单。

外部显示模块（可选）

为了方便系统监控，显示振动幅度/固有频率或错误代码。可以连接到控制柜门（最大供电电缆长度1.5米），也可以连接到远程控制室（最大供电电缆长度100米）。

传感器模块（可选）

用于处理系统的固有频率，并通过集成停机监控的振动幅度测量精确控制流量。通过集成额外的AVITEQ振动传感器，还可以实现有效的全面振动幅度监控。这提高了系统的运行可靠性。

服务模块（可选）

采用四行LCD显示屏，支持通过纯文本显示输入并读出错列表。这使得控制器的编程和参数化变得更加容易、更加方便、更加省时。

串行接口（可选）

用于直接远程控制或与上级控制计算机进行数据交换或用于耦合可以通过RS-232-C或RS-485接口连接PLC。可以轻松使用PC/笔记本电脑进行诊断或菜单引导编程。

数字化控制器 适用于所有电磁振动器驱动 的振动输送机

通过振幅在线实时监测，避免由于散料堵料引起设备过载进而导致的设备损坏。



用于控制由多台电磁振动器驱动的双向电磁振动给料机时，可以非常轻松地通过设置控制器的主/从关系轻松实现切换功能。



轻松实现振幅监测和自动化生产系统中的远程编程。



对于重型电磁振动管给料机，有时需要用到多个电磁振动器，此类数字化控制器可轻松实现两台振动器之间的同步。



应用程序中的控件

由电磁振动器驱动的振动输送机，因为它们所具有的普遍适用性，所以在生产和装配过程中的许多地方，它们是散料输送重要的关键部件。借助数字Vibtronic® SD控制器，可以实现无故障集成振动输送机系统。

电磁振动器可以集成到公司范围内的工厂自动化方案中。它们为用于远程控制和查询以及分散的运营数据评估和传输，从而成为端到端流程自动化。

优势一览

模块化控制系统设计可根据客户特定要求定制解决方案，最大限度地降低服务和投资成本。

紧凑的设计简化了控制柜，并节省控制室中的安装空间。

通过串行接口进行总线控制，可以轻松将振动输送机集成到公司范围内的工厂自动化范畴中。

通过集成的温度和振幅监控以及额外的“振动器内部锤击”保护，可以提高运行可靠性并优化运行行为。

解释性程序和错误代码支持，用户友好的参数化

通过可选连接 PC/笔记本电脑或外部服务模块，支持快速便捷的调试和参数化。

Vibtronic® SD 数字控制器的模块化设计和面向未来的总线概念，使得远程控制和远程查询目标值和实际值就像从中央控制室进行故障诊断和维护一样简单。

例如，可以根据物料变化和输送目标值，或通过总线接口根据特定工艺参数，单独调整停留时间和计量。这可以实现快速的批次变更和生产工艺的微调。

该控制器具有多种防护等级，并符合 EMC 指令 89/336/EEC 的要求。

1. LED 显示屏用于显示程序和错误代码以及输出电平（实际值）；控制按钮用于通过菜单引导轻松调整特性和参数
2. 运行状态通过外壳上的两个LED直接显示；集成运行 故障继电器
3. 带有集成散热器的金属外壳可最大程度地提高电源模块的运行可靠性
4. S 用于信号输入和输出的可插拔接线端子
5. S振动宽度实际值输出0-10 V DC
6. A用于外部设定点处理的模拟输入和外部设定点的标准连接（0-10 V、0-20 mA、4-20 mA）；可通过按钮/接触器或 PLC 进行外部控制
7. A控制柜门或控制室内的外部显示器连接，最大电缆长度为 100 米，无需额外信号放大；用于控制系统菜单驱动编程的可选服务模块的接口
8. O可选串行接口（RS-232-C 或 RS-485），用于将控制系统连接到主机或系统总线，PC/笔记本电脑的连接选项
9. L可从正面连接电源（各两相输入/输出）



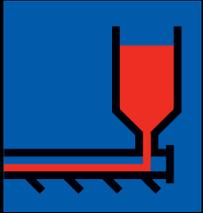
振动技术的应用



排料/喂料

槽式给料机: 1到 5000 m³/h

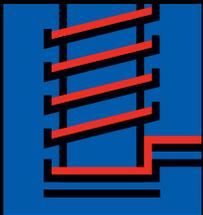
管式给料机: 1到 100 m³/h



水平输送

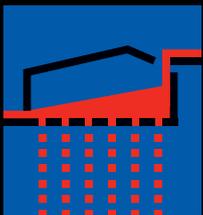
槽式给料机: 1到 1500 m³/h

管式给料机: 1到 80 m³/h



垂直输送

振动提升机: 可达 30 m³/h



筛分、分级、分离

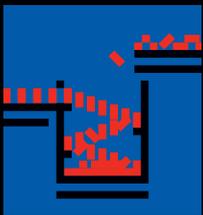
振动筛: 从每小时几公斤到1000 t/h

棒条筛: 24到1000 m³/h



脱水

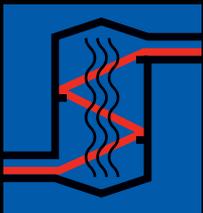
脱水筛: 最高可分离出 130 m³/h的固体



整理, 喂料, 分配

振动盘部件喂料器: 盘径从100到1000 mm

轻型电磁给料机: 从每小时几克到 25 m³/h



冷却、加热、干燥、化学反应

槽式输送机, 管式输送机, 振动提升机,

振动流化床



振动压实

振动台面 从160 x 250 mm

到3000 x 5000 mm

AVITEQ Vibrationstechnik GmbH
Goldsteinstraße 238
D-60528 Frankfurt am Main
Tel.: +49 (0) 69 66 99-4 49
Fax: +49 (0) 69 66 99-2 05