



输送 筛分 脱水 脱水 轻质散料处理的全能型选手

共振式输送机

阿维泰柯共振式槽式给料机/振动筛对于在食品生产环节中，需要对轻质物料或脆弱敏感物料进行输送、筛分和脱水的应用是一个非常理想的设备。共振式给料机利用了双质体振动系统的原理，直接作用在配重体上的振动力，通过板簧组传导到槽体上，在槽体上形成一个大振幅。此类设备具有下列特征：

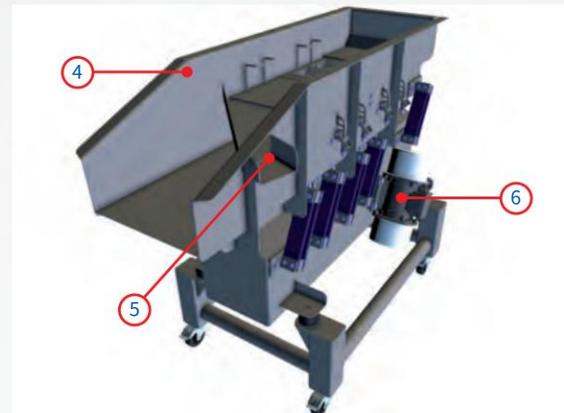
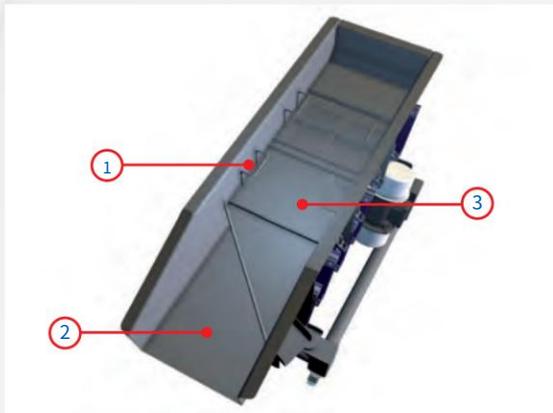
+ 结构紧凑，外形简洁 ++ 运行低噪 ++ 和其它振动系统相比，所需驱动力更小 ++ 配料应用的理想设备 ++ 输送槽体和筛体的设计灵活 +

适用散料

下列物料散料非常适合于采用共振式给料机：马铃薯、蔬菜、坚果、水果干、水果和浆果、叶菜、零食、种子和麦片、肉制品和奶酪等等

版本设计

可以设计成：带分级和脱水功能的输送机，喂料给料机、精准配料给料机（配电磁振动器时）；



1. 配置快卡装置，以方便清理或更换筛网，无需接触产品湿区；
2. 可选V2A(304)不锈钢或V4A(316)不锈钢、花纹不锈钢等材质，多种表面处理（如酸洗/钝化，拉丝，电化抛光）。可配置清洁球或星形刷清洁筛网；
3. 食品和制药等特种行业选用合适的粘结剂和密封件；

4. 选项：可做密闭设计，包括进、出料口和观察孔的密封；
5. 选项：出口设计形式灵活可变；
6. 驱动器：惯性驱动器（不锈钢外壳驱动器可选）或电磁振动器。两类驱动器都有符合ATEX论证的产品可选。

关键数据

- ▶ 长度：最长 5 米（可根据要求延长）
- ▶ 宽度 最大 2 米（可根据要求加宽）
- ▶ 处理能力：最大到 300 吨/小时



AVITEQ 更多产品

确保您的产线永久处于平顺状态



槽式给料机



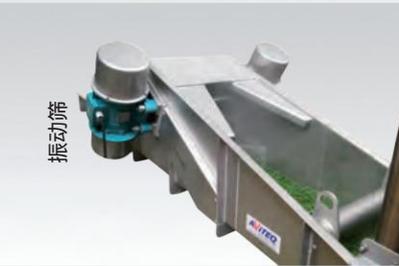
管式给料机



振动提升机



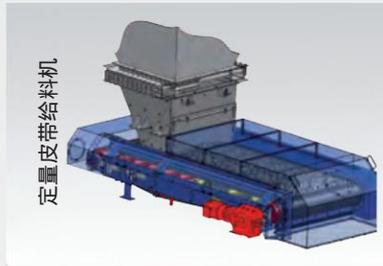
轻型电磁给料机



振动筛



精细筛分



定量皮带给料机



失重秤喂料机

品质无可撼动

AVITEQ 振动系统及其零部件具有广泛的功能适用性，它们包括：对各种散料进行输送、分类和精准配料、筛分、分级、脱水、振实或振松、冷却、干燥和加热。我们为及其广泛的应用场景提供解决方案，如从药片或咖啡豆等小块散料，大到重达数吨的岩石或金属物。



AVITEQ振动技术有限公司

Im Gotthelf 16 • D-65795 Hattersheim

电话：+49 (0) 6145 503-0

传真：+49 (0) 6145 503-200

电邮：info@aviteq.de

网址：www.aviteq.com

阿维泰柯工业科技(上海)有限公司

上海市松江工业区 • 新飞路1505号

电话：+86 (0)213704 7777

传真：+86 (0)21 5425 0840

电邮：info@aviteq.com.cn

网址：www.aviteq.com.cn